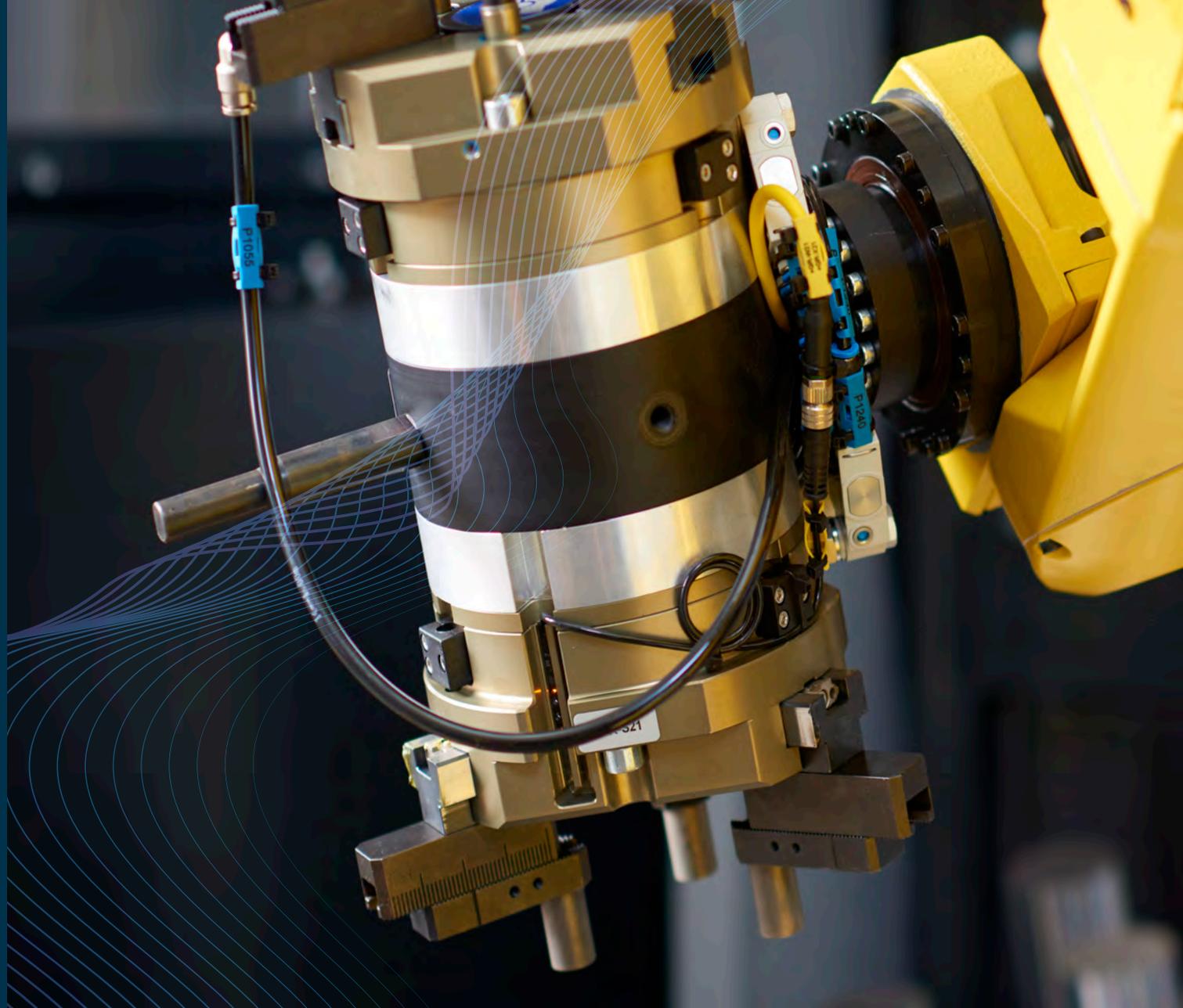


Committed
to performance.
Dedicated to
deliver.





L'HALTER LOADASSISTANT È
SEMPLICE E PRONTO ALL'USO
E PUÒ ESSERE COLLEGATO A
QUALSIASI MACCHINA NUOVA O GIÀ
IN USO.





AUMENTA DA SUBITO I TUOI PROFITTI SCEGLIENDO HALTER LOADASSISTANT

Negli ultimi anni le condizioni di mercato per le imprese metallurgiche sono cambiate notevolmente. I clienti sono diventati molto più esigenti: si aspettano prezzi competitivi, ma chiedono anche lotti più piccoli e tempi di consegna più brevi. Contemporaneamente bisogna fare i conti con l'aumento dei costi del lavoro e la carenza di operatori CNC, professionisti da impiegare in lavori qualificati e non solo per attività ripetitive. Oggi puoi superare queste sfide scegliendo la giusta soluzione di automazione HALTER. Offriamo, infatti, una vasta gamma di HALTER LoadAssistant che incrementano notevolmente la capacità produttiva delle macchine CNC. Il 95% dei nostri clienti raggiunge un ritorno dell'investimento in meno di 18 mesi.

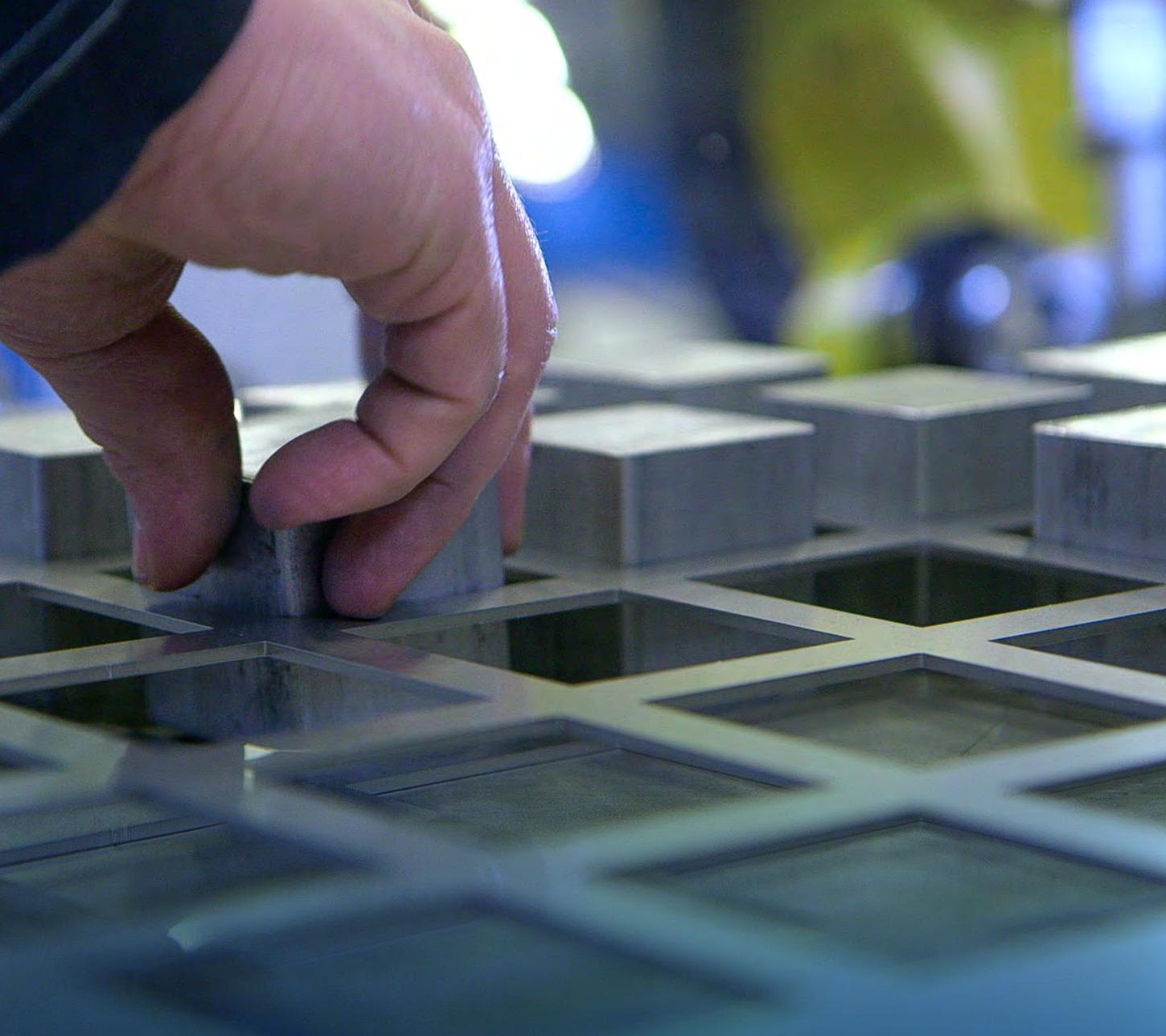
Per lotti di piccole e medie dimensioni serve un sistema che permetta tempi di settaggio brevi e processi di integrazione veloci. HALTER CNC Automation ha sviluppato l'HALTER LoadAssistant proprio con questo obiettivo in mente, grazie ad anni di esperienza nell'ambito della lavorazione meccanica e dell'automazione della produzione. Il multifunzione Universal (per tornitura e fresatura), il TurnStacker e il MillStaker. Compact, Premium e Big: disponibili con braccio robotico a 12, 25, 35 o 70 kg.

SISTEMA DI CARICO FACILE DA USARE CON TEMPI DI SETTAGGIO BREVI

Un sistema intelligente e ben concepito che fa esattamente quello per cui è stato progettato: caricare la macchina CNC con lotti di piccole e medie dimensioni. Il sistema si imposta molto velocemente e non serve alcuna conoscenza di robotica pregressa per utilizzarlo.

Vuoi aumentare immediatamente i tuoi profitti come hanno già fatto altre imprese in più di 25 paesi nel mondo? Vuoi investire in un sistema che ti assicura anni di caricamento delle tue macchine CNC, anche con lotti piccoli e medi? Scegli l'HALTER LoadAssistant e contattaci oggi!

HALTER Italia • Giorgio Sina, Direzione Commerciale
T +39 335 839 9452 • g.sina@haltercnc.com



LE AZIENDE CHE HANNO INVES-
TITO NELL'HALTER LOADAS-
SISTANT HANNO VISTO AUMEN-
TARE DA SUBITO I LORO MARGINI
DI PROFITTO E LA FLESSIBILITÀ
DELLA LORO PRODUZIONE,
ANCHE DI LOTTI DI PICCOLE E
MEDIE DIMENSIONI.



HALTER CNC AUTOMATION

L'HALTER LoadAssistant è stato sviluppato grazie a un'esperienza di più di 25 anni della HALTER CNC Automation nel mondo dell'automazione CNC.

La mission di HALTER CNC Automation è aiutare le aziende metallurgiche a diventare da subito più produttive, anche nella lavorazione di lotti da 10 a 1000 pezzi, fornendo loro sistemi di caricamento automatico accessibili.

Lavoriamo incessantemente per sviluppare, produrre, distribuire e fornire assistenza sui nostri prodotti. Lo facciamo grazie a un team di specialisti e in collaborazione con fornitori e distributori altamente qualificati: questo consente ai nostri clienti di contare su un'automazione high-tech, robusta e affidabile.



- ADATTO A QUALSIASI MARCHIO DI MACCHINE CNC
- ANCHE PER MACCHINE CNC GIÀ OPERATIVE
- ALTA FLESSIBILITÀ NELLE VARIANTI DEL PEZZO
- SOLUZIONI DI PORTATA BEN PROGETTATE
- SETTAGGIO IN SOLI 5 MINUTI
- NESSUNA CONOSCENZA DI ROBOTICA NECESSARIA
- SOLUZIONI "PLUG-AND-PLAY" COMPLETE
- FACILMENTE TRASFERIBILE DA UNA MACCHINA CNC A UN'ALTRA
- FORNIAMO ROBOT CON CARICO A 12, 25, 35 O 70 KG

HALTER LOADASSISTANT



HALTER LoadAssistant

COMPACT 12

- ✓ Occupazione minima della superficie
- ✓ Facilmente spostabile da una macchina CNC ad un'altra
- ✓ Settaggio in meno di 5 minuti
- ✓ Preparazione di un nuovo lotto mentre il robot è in funzione



	UNIVERSAL COMPACT 12 TORNITURA/FRESATURA	TURNSTACKER COMPACT 12 TORNITURA	MILLSTACKER COMPACT 12 FRESATURA
Robot Carico utile	12 kg	12 kg	12 kg
Dimensione massima del pezzo da lavorazione	135 mm x 135 mm Ø 135 mm	Ø 160 mm	125 mm x 125 mm 50 mm x 200 mm
Lunghezza massima del pezzo da lavorazione	150 mm	175 mm	175 mm
Lunghezza pezzo opzionale (alberi lunghi)	250 mm	-	-

PREMIUM 25/35

- ✓ Il sistema più versatile sul mercato
- ✓ Facilmente spostabile da una macchina CNC ad un'altra
- ✓ Settaggio in meno di 5 minuti
- ✓ Preparazione di un nuovo lotto mentre il robot è in funzione



BIG 35/70

- ✓ Elevata capacità per pezzi di grandi dimensioni
- ✓ Per caricare pezzi pesanti
- ✓ Settaggio in meno di 5 minuti
- ✓ Preparazione di un nuovo lotto mentre il robot è in funzione



UNIVERSAL PREMIUM 25/35

TORNITURA/FRESATURA

TURNSTACKER PREMIUM 25/35

TORNITURA

MILLSTACKER PREMIUM 25/35

FRESATURA

Robot Carico utile	25 kg / 35 kg	25 kg / 35 kg	25 kg / 35 kg
Dimensione massima del pezzo da lavorazione	270 mm x 270 mm Ø 270 mm	Ø 230 mm	180 mm x 180 mm 90 mm x 280 mm
Lunghezza massima del pezzo da lavorazione	250 mm	175 mm	175 mm
Lunghezza pezzo opzionale (alberi lunghi)	- / 450 mm	-	-

UNIVERSAL BIG 35/70

TORNITURA/FRESATURA

TURNSTACKER BIG 35/70

TORNITURA

MILLSTACKER BIG 35/70

FRESATURA

Robot Carico utile	35 kg / 70 kg	35 kg / 70 kg	35 kg / 70 kg
Dimensione massima del pezzo da lavorazione	300 mm x 300 mm Ø 300 mm	Ø 300 mm	250 mm x 250 mm 100 mm x 400 mm
Lunghezza massima del pezzo da lavorazione	300 mm	225 mm	225 mm
Lunghezza pezzo opzionale (alberi lunghi)	800 mm	-	-

LA STRADA PIÙ SEMPLICE PER AUTOMATIZZARE LA TUA MACCHINA CNC

Centinaia di HALTER LoadAssistant sono già stati consegnati in 25 paesi nel mondo e vengono oggi usati da clienti pienamente soddisfatti. Grazie a una tecnologia comprovata e di alta qualità e grazie al supporto dei nostri consulenti, il processo di produzione viene ulteriormente automatizzato e perfezionato. Nel 95% dei casi in meno di 18 mesi i nostri clienti hanno ottenuto un ritorno dell'investimento.



Per scoprire come funziona guarda i nostri video sul sito HALTER - <https://haltercnautomation.it>



1. HALTER SmartControl

- Nessuna esperienza robotica pregressa richiesta
- Configurazione in 12 passaggi
- Massima flessibilità: è facile aggiungere nuove funzionalità
- Il settaggio richiede meno di 5 minuti

2. Sistema di caricamento girevole

UNIVERSAL:

- Per torni e fresatrici
- Le griglie sono regolabili in altezza
- Si possono attrezzare nuovi lotti mentre il braccio robotico sta lavorando

MILLSTACKER:

- Stazioni di impilaggio per la fresatura
- Alta capacità anche su superfici ridotte, per pezzi minori
- Stazione di ripresa per la lavorazione su due lati

TURNSTACKER:

- Stazioni di impilaggio per la tornitura
- Alta capacità anche su superfici ridotte, per pezzi minori
- Stazione di ripresa per la lavorazione su due lati

3. Facile da muovere e trasferire su un'altra macchina CNC

- Si sposta con un transpallet
- Gli ancoraggi autocentrati facilitano il posizionamento
- Riconoscimento automatico della macchina CNC

4. Accessibile e sicuro

- La macchina CNC resta sempre accessibile all'operatore, senza bisogno di recinzioni
- È equipaggiato con scanner da pavimento che rallenta e ferma il braccio robotico
- Non compromette la sicurezza dell'operatore

5. Braccio robotico Fanuc a 6 assi

- massima capacità di caricamento del braccio robotico: 12, 25, 35 o 70 kg
- Adatto per ambienti industriali
- Stabile, preciso e robusto

6. Dispositivo di presa ottimale

- Pinza universale a 2 o 3 dita
- Pinze velocemente regolabili
- Sensori di sicurezza incorporati per controllo aperto/chiuso
- Un sistema di soffiatura pulisce la morsa o il mandrino

7. Si può attrezzare il nuovo lotto mentre il robot continua a lavorare

Grazie al sistema di caricamento rotante, si può riempire un nuovo carico dalla parte posteriore anche mentre il processo di produzione è in funzione.

8. Componenti industriali di alta qualità e tecnologia affidabile

- Struttura solida
- Solo componenti industriali di classe A
- Sistema plug-and-play standard e completo



“GLI OLTRE 25 ANNI
D’ESPERIENZA DI HALTER LO
STRETTO CONTATTO CON GLI
UTILIZZATORI DI MACCHINE CNC
CI HA CONFERMATO CHE
L’AUTOMAZIONE PAGA SEMPRE!”

SISTEMA COMPATTO ALL-IN-ONE

- Non servono componenti aggiuntivi, recinzioni o cavi
- Grazie al sistema di riempimento rotante i pezzi vengono caricati dal retro
- Minimo utilizzo di spazio a terra, compreso per la zona di sicurezza

L’HALTER LoadAssistant è facile da spostare con un transpallet. Grazie agli ancoraggi autocentranti, l’HALTER LoadAssistant rimane sempre in una posizione di riferimento fissa. Si può inoltre collegare un sistema a più macchine CNC. L’interfaccia robot-macchina deve essere creata una sola volta: l’HALTER SmartControl conserva tutti i dati rilevanti della macchina che può essere, quindi, avviata immediatamente.



HALTER SMARTCONTROL



PROGRAMMAZIONE INTUITIVA IN 12 PASSAGGI

L'HALTER SmartControl è dotato di un software intuitivo, in questo modo non è necessario che l'operatore possieda conoscenze di programmazione robotica.

Tutte le posizioni e le possibili varianti sono state pre-programmate nell'HALTER LoadAssistant grazie a diverse griglie (per la Universal) o un sistema di impilaggio (per il MillStacker e il TurnStacker). Questo significa che l'operatore deve solo inserire le specifiche

del pezzo da lavorare (per esempio, il diametro e l'altezza): il braccio robotico saprà, grazie ai dati in suo possesso, l'esatta posizione dell'elemento. I dati della macchina CNC (come la morsa o il mandrino) sono impostati in modo tale da permettere all'HALTER LoadAssistant immediatamente di iniziare il caricamento automatico della macchina. Grazie all'HALTER SmartControl i tempi di settaggio sono minimi e l'HALTER LoadAssistant può così essere anche usato per lotti più piccoli.



HALTER SMARTCONTROL È DOTATO DI UN SOFTWARE CHE FORNISCE INFORMAZIONI ESATTE SULLA PRODUTTIVITÀ DELL'HALTER LOADASSISTANT E, QUINDI DI CONSEGUENZA, ANCHE DELLA MACCHINA CNC. QUESTO GARANTISCE ANALISI RILEVANTI E UTILI SULL'UTILIZZO REALE DELLA MACCHINA.

I CICLI DI CARICAMENTO STANDARD POSSONO ESSERE AMPLIATI IN MANIERA FLESSIBILE ATTRAVERSO FUNZIONI AGGIUNTIVE

L'HALTER LoadAssistant lavora con cicli di caricamento standard multipli che possono essere selezionati semplicemente con un click .

Così non c'è bisogno di programmare nulla perché il braccio robotico sin dall'installazione sa esattamente dove si trovano la morsa o il mandrino. Ci sono, ad esempio, cicli standard per caricare e scaricare le macchine CNC a uno o due mandrini, centri di fresatura multitasking o per lo scarico di un contromandrino combinato con

uno spingibarra. Inoltre, è possibile scegliere di ampliare ciascun ciclo standard con funzionalità aggiuntive. Per esempio, i pezzi da lavorare possono essere posizionati su una stazione di misurazione, una macchina di incisione, un nastro trasportatore o un pallet. Si possono sfruttare allora tutti i vantaggi dovuti a tempi di settaggio brevi e all'uso di cicli standard, ma anche beneficiare di un'ottima flessibilità che permette di aggiungere funzionalità extra.

Funzionalità standard dell'HALTER SmartControl:

- Posizionamento del pezzo nella morsa della macchina con la funzione di spinta morbida
- Funzione per la rotazione del pezzo per la lavorazione su due lati
- Ripresa del pezzo per un accurato posizionamento
- Funzione di solo scarico in combinazione con lo spingibarra
- Presa interna ed esterna
- Caricamento del pezzo nella morsa con o senza pressore a stella
- Regolazione della distanza di soffiaggio
- Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile
- Carico e scarico eccentrico
- Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot

L'HALTER SmartControl permette le seguenti funzionalità aggiuntive:

- Scarico del pezzo su pallet
- Scarico del pezzo su una posizione esterna definita, per esempio su un nastro trasportatore
- Scarico del materiale residuo
- Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver
- Pulizia del pezzo all'esterno della macchina CNC
- Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione
- Rimozione dei pezzi scartati
- Presa laterale
- Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC
- Funzioni su misura per il cliente



IL NOSTRO HELPDESK È A
DISPOSIZIONE DEGLI
UTILIZZATORI DELL' HAL-
TER LOADASSISTANT.

INSTALLAZIONE E ISTRUZIONI PER L'USO

L'HALTER LoadAssistant viene consegnato chiavi in mano. È importante sottolineare che la macchina CNC non deve necessariamente essere già equipaggiata con una cosiddetta "interfaccia robot" fornita dal rivenditore.

I nostri tecnici certificati stabiliranno la connessione tra la macchina CNC e l'HALTER LoadAssistant attraverso un PLC. Grazie al protocollo di interfaccia standard di HALTER, la nostra installazione può portare a un risparmio notevole.

Per funzionare con un HALTER LoadAssistant la macchina CNC non deve essere provvista di un apriporta automatico: se, infatti, non è presente,

possiamo installare noi un apriporta servoassistito da usare in modo sicuro nel momento in cui il robot non si sia utilizzato, ma si voglia lavorare manualmente con la macchina CNC.

La formazione avviene subito dopo l'installazione: i nostri tecnici si assicurano che dopo il training, l'operatore sia in grado di lavorare con l'HALTER LoadAssistant in modo completamente autonomo. I nostri consulenti continueranno poi a fornire consigli anche dopo l'installazione così da garantire l'ottimo rendimento dell'HALTER.



ASSISTENZA

Il network internazionale di partner certificati e tecnici di assistenza HALTER CNC Automation garantisce l'alta qualità del servizio per ogni sistema fornito. Attraverso la formazione e la certificazione annuale dei nostri tecnici di assistenza e partner, manteniamo alto il nostro livello di supporto, permettendo ai nostri clienti di lavorare per molti anni su un sistema che è affidabile.

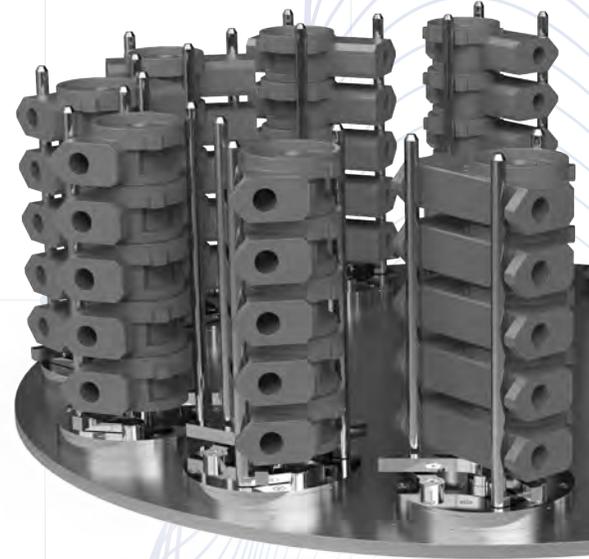
- Tempi di consegna brevi dal nostro impianto di produzione in Germania
- Consegna chiavi in mano, installazione e formazione
- Assistenza di altissimo livello dei tecnici certificati HALTER
- Supporto tecnico e consulenza



SOLUZIONI SPECIFICHE

Il team di tecnici HALTER possono studiare le griglie e le pinze specifiche per i vostri pezzi

Il nostro supporto tecnico può progettare griglie e dita delle morse speciali per ogni specifico pezzo da lavorare, per esempio per automatizzare pezzi fusi o altri elementi che necessitano un trattamento speciale. Tutte queste soluzioni personalizzate possono essere sviluppate proprio grazie alla facilità d'uso dell'HALTER SmartControl. La flessibilità delle soluzioni che offriamo assicura la possibilità di automatizzare anche maggiori tipologie di prodotti.



UNIVERSAL COMPACT 12



Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	12 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo in lavorazione	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera	✓
Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	✓
Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione	✓

Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre	✓
Presca all'interno e all'esterno	✓
Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella	✓
Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presca laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	Opzionale
Pinza a 3 dita per pezzi tondi	Opzionale
Pinza a 2 dita per steli lunghi	Opzionale
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Sistema di cambio rapido per sostituzione delle pinze	Opzionale
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'aria	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

Lunghezza	1350 mm
Lunghezza	1250 mm
Altezza	2030 mm

Peso totale	950 kg
-------------	--------

Capacità

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	10 mm - 135 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	135 mm x 135 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione	150 mm
Carico massimo braccio robotico	12 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	500 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	166
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	92
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-85 mm	44
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-115 mm	32
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-135 mm	18
Griglie specifiche per il pezzo	Opzionale

Capacità per steli lunghi

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	10 mm - 40 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40 mm x 40 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione	250 mm
Peso max del pezzo (tornitura)	5 kg
Peso max del pezzo (fresatura)	5 kg
Carico massimo braccio robotico	12 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	500 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	166
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	92

UNIVERSAL PREMIUM 25/35



Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	25 kg / 35 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo in lavorazione	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera	✓
Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	✓
Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione	✓
Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre	✓

Presenza all'interno e all'esterno	✓
Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella	✓
Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presenza laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	Opzionale
Pinza a 3 dita per pezzi tondi	Opzionale
Pinza a 2 dita per steli lunghi	Opzionale

Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Sistema di cambio rapido per sostituzione delle pinze	Opzionale
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'aria	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

Lunghezza	1750 mm
Lunghezza	1434 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	1110 kg / 1120 kg

Capacità

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	10 mm - 270 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	270 mm x 270 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione	250 mm
Carico massimo braccio robotico	25 kg / 35 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	500 kg / 750 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	176
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	136
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-85 mm	68
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-115 mm	40
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-135 mm	24
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-175 mm	18
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-195 mm	14
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-230 mm	10
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-270 mm	6
Griglie specifiche per il pezzo	Opzionale

Capacità per steli lunghi

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	- / 10 mm - 40 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	- / 10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	- / 40 mm x 40 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione	- / 450 mm
Peso max del pezzo (tornitura)	- / 8 kg
Peso max del pezzo (fresatura)	- / 8 kg
Carico massimo braccio robotico	- / 35 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	- / 750 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	- / 160
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	- / 130
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-85 mm	- / 64

UNIVERSAL BIG 35/70



Sistema

Robusta costruzione industriale

Tavola di carico girevole

Carenatura e schermatura integrale

Mobilità

Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti

Braccio robotizzato a 6 assi

Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico

Stazione di inversione del pezzo in lavorazione

Spia di stato

Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi

Touchscreen

Scelta libera della lingua

Ingresso in pollici o mm

Software di analisi per l'occupazione della macchina

Salvataggio automatico del programma

Numero di macchine CNC da collegare

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera

Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati

Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione



con carrello
elevatore da
5 t, gru



35 kg / 70 kg



Opzionale

Opzionale



21 inch



Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre

Presca all'interno e all'esterno

Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella

Regolazione della distanza del flusso d'aria

Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC

Carico e scarico eccentrici

Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot



HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet

Opzionale

Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore

Opzionale

Scarico di materiale residuo

Opzionale

Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver

Opzionale

Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC

Opzionale

Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione

Opzionale

Rimozione di pezzi scartati

Opzionale

Presca laterale del pezzo

Opzionale

Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC

Opzionale

Funzionalità specifiche per il cliente

Su richiesta

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari

Opzionale

Pinza a 3 dita per pezzi tondi

Opzionale

Pinza a 2 dita per steli lunghi	Opzionale
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Sistema di cambio rapido per sostituzione delle pinze	Opzionale
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'aria	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A / 32 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

Lunghezza	2800 mm
Lunghezza	2250 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	2490 kg / 2800 kg

Capacità

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	10 mm - 300 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	300 mm x 300 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione	300 mm
Carico massimo braccio robotico	35 kg / 70 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	3000 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	320
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	220
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-85 mm	120
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-115 mm	82
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-135 mm	44
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-175 mm	28
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-195 mm	24
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-230 mm	18
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-300 mm	10
Griglie specifiche per il pezzo	Opzionale

Capacità per steli lunghi

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	10-40 mm / 10-80 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40x40 mm / 80x80 mm
Altezza massima del pezzo in lavorazione	450 mm / 800 mm
Peso max del pezzo (tornitura)	8 kg / 30 kg
Peso max del pezzo (fresatura)	8 kg / 23 kg
Carico massimo braccio robotico	35 kg / 70 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	3000 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	320
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	220
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-85 mm	120

TURNSTACKER COMPACT 12



Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	12 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo in lavorazione	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	✓
Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre	✓
Presenza all'interno e all'esterno	✓
Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella	✓

Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presenza laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

Pinze

Pinza a 3 dita per pezzi tondi	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓

Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

Lunghezza	1350 mm
Lunghezza	1250 mm
Altezza	2030 mm
Peso totale	1000 kg

Capacità

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	35 mm - 160 mm
Altezza massima dei pezzi da lavorare	175 mm
Carico massimo braccio robotico	12 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	775 kg
Altezza massima di impilamento	350 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	70 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	385
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	187
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	77
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	22



TURNSTACKER PREMIUM 25/35



Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	25 kg / 35 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo in lavorazione	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	✓
Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre	✓
Presenza all'interno e all'esterno	✓
Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella	✓

Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presenza laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

Pinze

Pinza a 3 dita per pezzi tondi	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓

Pinze specifiche per il pezzo	
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	
Circuito chiuso di sicurezza	

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

Lunghezza	1750 mm
Lunghezza	1434 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	1210 kg / 1220 kg

Opzionale



Opzionale



Capacità

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	43 mm – 230 mm
Altezza massima dei pezzi da lavorare	175 mm
Carico massimo braccio robotico	25 kg / 35 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	1250 kg
Altezza massima di impilamento	350 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	115 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	385
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	187
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	77
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	22



TURNSTACKER BIG 35/70



HALTER LoadAssistant

Sistema

Robusta costruzione industriale

Tavola di carico girevole

Carenatura e schermatura integrale

Mobilità

Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti

Braccio robotizzato a 6 assi

Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico

Stazione di inversione del pezzo in lavorazione

Spia di stato

Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi

Touchscreen

Scelta libera della lingua

Ingresso in pollici o mm

Software di analisi per l'occupazione della macchina

Salvataggio automatico del programma

Numero di macchine CNC da collegare

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati

Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre

Presenza all'interno e all'esterno

✓

✓

✓

con carrello
elevatore da 5 t,
gru

✓

35 kg / 70 kg

✓

Opzionale

Opzionale

✓

✓

21 inch

✓

✓

✓

✓

4

✓

✓

✓

Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella

Regolazione della distanza del flusso d'aria

Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC

Carico e scarico eccentrici

Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet

Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore

Scarico di materiale residuo

Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver

Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC

Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione

Rimozione di pezzi scartati

Presenza laterale del pezzo

Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC

Funzionalità specifiche per il cliente

Pinze

Pinza a 3 dita per pezzi tondi

Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati

Sistema airblow standard su ciascuna pinza

✓

✓

✓

✓

✓

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Su richiesta

✓

✓

✓

Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A / 32 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

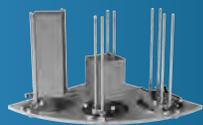
Lunghezza	2800 mm
Lunghezza	2250 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	2490 kg / 2800 kg

Capacità

Diametro del pezzo in lavorazione (min-max)	43 mm – 230 mm
Altezza massima dei pezzi da lavorare	225 mm
Carico massimo braccio robotico	35 kg / 70 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	3000 kg
Altezza massima di impilamento	450 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	250 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	495
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	242
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	99
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	66
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 225 mm	22



MILLSTACKER COMPACT 12



Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	12 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo in lavorazione	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera	✓
Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	✓
Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione	✓
Presa all'interno e all'esterno	✓

Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presa laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓

Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

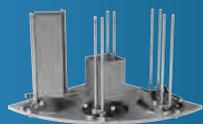
Lunghezza	1350 mm
Lunghezza	1250 mm
Altezza	2030 mm
Peso totale	1000 kg

Capacità

Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	25 mm x 25 mm
Pezzo quadrato max (lung. x larg.)	125 mm x 125 mm
Pezzo rettangolare max (lung. x larg.)	50 mm x 200 mm
Altezza massima dei pezzi da lavorare	175 mm
Carico massimo braccio robotico	12 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	775 kg
Altezza massima di impilamento	350 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	70 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	385
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	187
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	77
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	22



MILLSTACKER PREMIUM 25/35



Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	25 kg / 35 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo in lavorazione	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera	✓
Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	✓
Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione	✓
Presenza all'interno e all'esterno	✓

Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presenza laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/ chiuso	✓

Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

Lunghezza	1750 mm
Lunghezza	1434 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	1210 kg / 1220 kg

Capacità

Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40 mm x 40 mm
Pezzo quadrato max (lung. x larg.)	180 mm x 180 mm
Pezzo rettangolare max (lung. x larg.)	90 mm x 280 mm
Altezza massima dei pezzi da lavorare	175 mm
Carico massimo braccio robotico	20 kg / 35 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	1250 kg
Altezza massima di impilamento	350 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	115 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	385
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	187
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	77
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	22



MILLSTACKER BIG 35/70



Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con carrello elevatore da 5 t, gru
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	35 kg / 70 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo in lavorazione	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	21 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera	✓
Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	✓
Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione	✓

Presa all'interno e all'esterno	✓
Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presenza laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓

Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A / 32 A
Pressione pneumatica	6 bar

Dimensioni

Lunghezza	2800 mm
Lunghezza	2250 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	2490 kg / 2800 kg

Capacità

Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40 mm x 40 mm
Pezzo quadrato max (lung. x larg.)	250 mm x 250 mm
Pezzo rettangolare max (lung. x larg.)	100 mm x 400 mm
Altezza massima dei pezzi da lavorare	225 mm
Carico massimo braccio robotico	35 kg / 70 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	3000 kg
Altezza massima di impilamento	450 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	250 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	495
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	242
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	99
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	66
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 225 mm	22



HALTER CNC Robotics LLC

800-314-8261
129 Fox Street SE, Suite 20
Cascade, Iowa 52033
USA

Sede principale

HALTER CNC Automation B.V.

+31 (0)88 015 74 00
Hogebrinkerweg 19
3871 KM Hoevelaken
Paesi Bassi

Impianto di Produzione

HALTER CNC Automation GmbH

+49 322 2185 2442
Gewerbering 5
47661 Issum
Germania



**HALTER È
PRESENTE
DIRETTAMENTE O
TRAMITE RIVENDITORI
IN PIÙ DI 25 NAZIONI
NEL MONDO.**

HALTER Technology Center @ Issum

+31 (0)88 015 74 00
Gewerbering 5
47661 Issum
Germania

HALTER Technology Center @ Fanuc

+49 160 392 940
Bernhäuser Str. 36
73765 Neuhausen auf den Fildern
Germania

HALTER Technology Center @ TEC³

+49 37462 68010
Auerbacher Strasse 13d
08328 Stützengrün
Germania

HALTER Technology Center Italy

+39 335 839 9452
g.sina@haltercnc.com
Italia

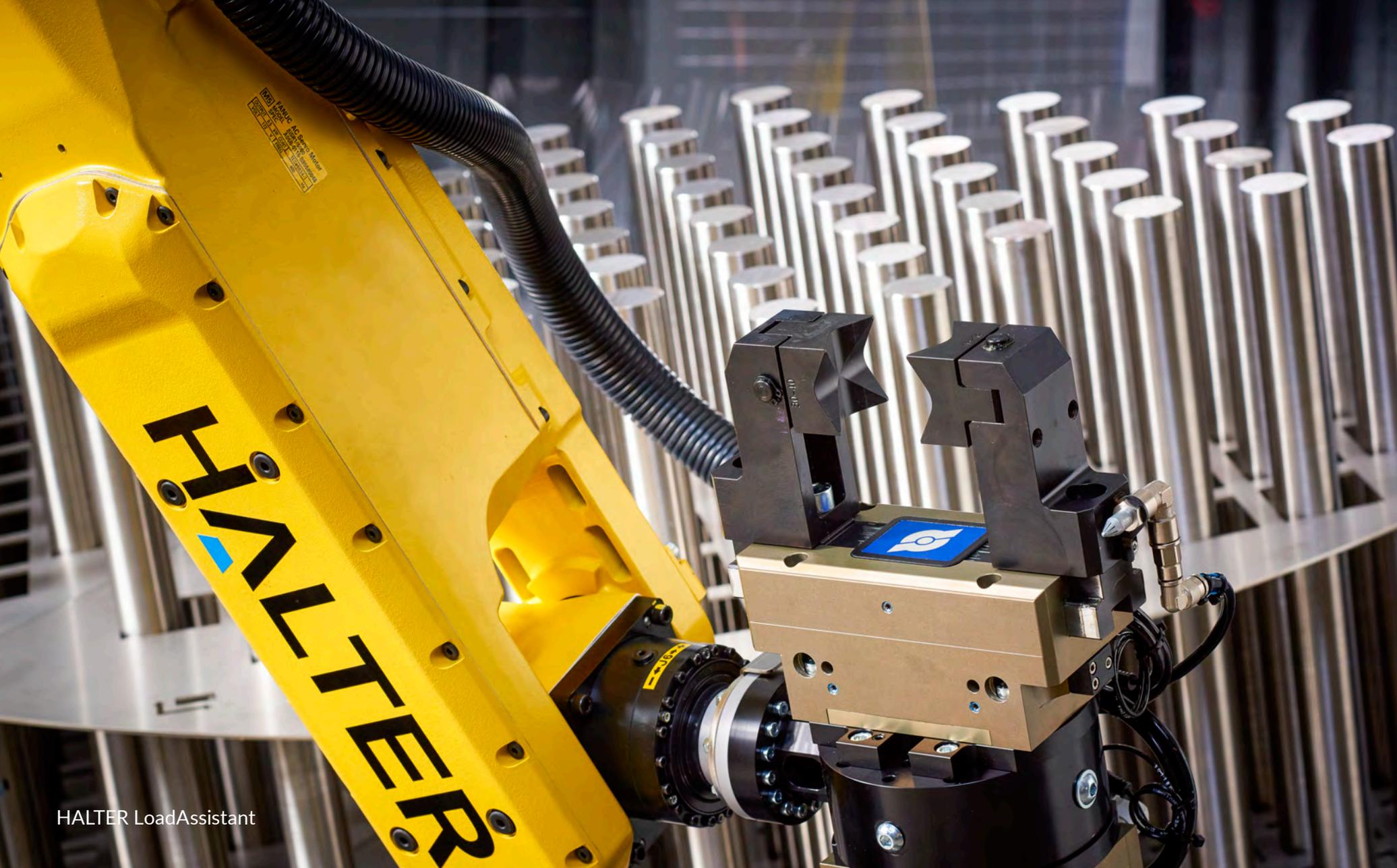


ABB IANAC AC Servo Motor
Type: IANAC-1500
Power: 1500 W
Voltage: 400 V
Frequency: 50 Hz
Speed: 1500 rpm
IP: IP67

HALTER LoadAssistant

NOTE



HALTER Italia • www.haltercncautomation.it

Giorgio Sina • Direzione Commerciale • T +39 335 839 9452 • g.sina@haltercnc.com