

MILLSTACKER COMPACT 12

- ✓ Per la fresatura
- ✓ Alta capacità per pezzi fino a 200 mm
- ✓ Occupazione minima della superficie
- ✓ Facilmente spostabile da una macchina CNC ad un'altra
- ✓ Settaggio in meno di 5 minuti
- ✓ Preparazione di un nuovo lotto mentre il robot



SPECIFICHE

Sistema

Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Braccio robotizzato a 6 assi	12 kg
Stazione di presa laterale del pezzo	Opzionale
Stazione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera	✓
Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione	✓
Presca all'interno e all'esterno	✓
Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	Opzionale
Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presca laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

MILLSTACKER COMPACT 12

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6,5 bar

Dimensioni

Lunghezza	1315 mm
Lunghezza	1200 mm
Altezza	2010 mm
Peso totale	950 kg

Capacità

Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40 mm x 40 mm
Pezzo quadrato max (lung. x larg.)	145 mm x 145 mm
Pezzo rettangolare max (lung. x larg.)	40 mm x 200 mm
Altezza del pezzo in lavorazione (min - max)	10 mm - 175 mm
Carico massimo braccio robotico	12 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	660 kg
Altezza massima di impilamento	375 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	60 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	407
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	198
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	77
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	22

VANTAGGI

I vantaggi di HALTER LoadAssistant per l'azienda sono enormi. Dalle esperienze degli utenti di HALTER LoadAssistant risulta che questo investimento può essere integralmente recuperato molto rapidamente (in 6-18 mesi).

- ✓ Realizzerete una produzione aggiuntiva molto significativa perché le ore mandrino realizzate non saranno più esclusivamente legate al normale orario di lavoro. Anche all'interno del normale orario di lavoro, conseguirete più ore di funzionamento perché il robot non conosce pause o tempi di fermo macchina.
- ✓ Sarete in grado di adeguarvi più rapidamente agli ordini inattesi e più piccoli, perché potrete anche eseguirli con facilità nel frattempo.
- ✓ Riduzione dei costi orari di produzione. Il costo del lavoro di un operatore è 5 a 8 volte superiore rispetto ai costi di ammortamento di HALTER LoadAssistant.

SOLUZIONI PER PEZZI PARTICOLARI

Il team di tecnici HALTER possono studiare le griglie e le pinze specifiche per i vostri pezzi.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.it