

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

HALTER
CNC AUTOMATION

MILLSTACKER BIG 35/70

- ✓ Per la fresatura
- ✓ Per caricare pezzi pesanti
- ✓ Elevata capacità per pezzi fino a 400 mm
- ✓ Settaggio in meno di 5 minuti
- ✓ Preparazione di un nuovo lotto mentre il robot è in funzione



SPECIFICHE

Sistema

Robusta costruzione industriale

Tavola di carico girevole

Carenatura e schermatura integrale

Mobilità

Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti

Braccio robotizzato a 6 assi

Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico

Stazione di presa laterale del pezzo

Stazione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati

Spia di stato

Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC

HALTER SmartControl

Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi

Touchscreen

Scelta libera della lingua

Ingresso in pollici o mm

Software di analisi per l'occupazione della macchina

Salvataggio automatico del programma

Numero di macchine CNC da collegare

✓

✓

✓

con carrello
elevatore da

5 t, gru

✓

35 kg / 70 kg

✓

Opzionale

Opzionale

Opzionale

✓

✓

21 inch

✓

✓

✓

✓

4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl

Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione

di spinta leggera

Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione

Presa all'interno e all'esterno

Regolazione della distanza del flusso d'aria

Operazioni con orientamento del mandrino della
macchina utensile CNC

Carico e scarico eccentrici

Pulsante per posizionamento nella posizione di
parcheggio del robot

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità

Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su
due lati

Scarico del pezzo su pallet

Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro
trasportatore

Scarico di materiale residuo

Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC

Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione

Rimozione di pezzi scartati

Presa laterale del pezzo

Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina
utensile CNC

Funzionalità specifiche per il cliente

✓

✓

✓

✓

✓

✓

✓

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Opzionale

Su richiesta

MILLSTACKER BIG 35/70

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A / 32A
Pressione pneumatica	6,5 bar

Dimensioni

Lunghezza	2800 mm
Lunghezza	2250 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	2490 kg / 2800 kg

Capacità

Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40 mm x 40 mm
Pezzo quadrato max (lung. x larg.)	250 mm x 250 mm
Pezzo rettangolare max (lung. x larg.)	100 mm x 400 mm
Altezza del pezzo in lavorazione (min - max)	10 mm - 225 mm
Carico massimo braccio robotico	35 kg / 70 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	2750 kg
Altezza massima di impilamento	450 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	250 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	495
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	242
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	99
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	66
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 225 mm	22

VANTAGGI

I vantaggi di HALTER LoadAssistant per l'azienda sono enormi. Dalle esperienze degli utenti di HALTER LoadAssistant risulta che questo investimento può essere integralmente recuperato molto rapidamente (in 6-18 mesi).

- ✓ Realizzerete una produzione aggiuntiva molto significativa perché le ore mandrino realizzate non saranno più esclusivamente legate al normale orario di lavoro. Anche all'interno del normale orario di lavoro, conseguirete più ore di funzionamento perché il robot non conosce pause o tempi di fermo macchina.
- ✓ Sarete in grado di adeguarvi più rapidamente agli ordini inattesi e più piccoli, perché potrete anche eseguirli con facilità nel frattempo.
- ✓ Riduzione dei costi orari di produzione. Il costo del lavoro di un operatore è 5 a 8 volte superiore rispetto ai costi di ammortamento di HALTER LoadAssistant.

SOLUZIONI PER PEZZI PARTICOLARI

Il team di tecnici HALTER possono studiare le griglie e le pinze specifiche per i vostri pezzi.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.it