

MILLSTACKER PREMIUM 25/35

Pinze

Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Pinze specifiche per il pezzo	✓
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	Opzionale
Pressure sensor on the robot arm monitors air pressure	✓

Sicurezza

Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso

Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6,5 bar

Dimensioni

Lunghezza	1750 mm
Lunghezza	1434 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	1210 kg / 1220 kg

Capacità

Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40 mm x 40 mm
Pezzo quadrato max (lung. x larg.)	180 mm x 180 mm
Pezzo rettangolare max (lung. x larg.)	90 mm x 280 mm
Altezza dei pezzi da lavorare (min - max)	10 mm - 175 mm
Carico massimo braccio robotico	25 kg / 35 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	1265 kg
Altezza massima di impilamento	350 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	115 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	385
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	187
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	77
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	22

VANTAGGI

I vantaggi di HALTER LoadAssistant per l'azienda sono enormi. Dalle esperienze degli utenti di HALTER LoadAssistant risulta che questo investimento può essere integralmente recuperato molto rapidamente (in 6-18 mesi).

- ✓ Realizzerete una produzione aggiuntiva molto significativa perché le ore mandrino realizzate non saranno più esclusivamente legate al normale orario di lavoro. Anche all'interno del normale orario di lavoro, conseguirete più ore di funzionamento perché il robot non conosce pause o tempi di fermo macchina.
- ✓ Sarete in grado di adeguarvi più rapidamente agli ordini inattesi e più piccoli, perché potrete anche eseguirli con facilità nel frattempo.
- ✓ Riduzione dei costi orari di produzione. Il costo del lavoro di un operatore è 5 a 8 volte superiore rispetto ai costi di ammortamento di HALTER LoadAssistant.

SOLUZIONI PER PEZZI PARTICOLARI

Il team di tecnici HALTER possono studiare le griglie e le pinze specifiche per i vostri pezzi.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.it