Committed to performance.
Dedicated to deliver.

HALTER
CNC AUTOMATION

TURNSTACKER BIG 35/70

- Per il tornitura
- Per caricare pezzi pesanti
- Alta capacità per diametri fino a 300 mm
- Settaggio in meno di 5 minuti
- Preparazione di un nuovo lotto mentre il robot è in funzione

SPECIFICHE

Sistema	
Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con carrello elevatore da 5 t, gru
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	35 kg / 70 kg
Contenitore di raccolta per colature di fluido refrigerante con scarico	✓
Stazione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	21 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl	
Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre	✓
Presa all'interno e all'esterno	✓
Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella	✓
Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità	
Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	Opzionale
Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presa laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

TURNSTACKER BIG 35/70

Pinze	
Pinza a 3 dita per pezzi tondi	✓
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'ari	✓

Sicurezza	
Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso	
Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A / 32 A
Pressione pneumatica	6,5 bar

Dimensioni	
Lunghezza	2800 mm
Lunghezza	2250 mm
Altezza	2220 mm
Peso totale	2490 kg / 2800 kg

Capacità	
Diametro del pezzo in lavorazione (min - max)	43 mm – 300 mm
Altezza del pezzo in lavorazione (min - max)	10 mm - 225 mm
Carico massimo braccio robotico	35 kg / 70 kg
Peso massimo del carico totale sulla tavola girevole	2750 kg
Altezza massima di impilamento	450 mm
Numero di posizioni di impilamento (1 vuota)	12
Peso massimo per posizione	250 kg
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 10 mm	495
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 20 mm	242
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 50 mm	99
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 70 mm	66
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 85 mm	55
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 110 mm	44
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 150 mm	33
N. max. di pezzi con altezza del pezzo in lavorazione di 225 mm	22

VANTAGGI

I vantaggi di HALTER LoadAssistant per l'azienda sono enormi. Dalle esperienze degli utenti di HALTER LoadAssistant risulta che questo investimento può essere integralmente recuperato molto rapidamente (in 6-18 mesi).

- ✓ Realizzerete una produzione aggiuntiva molto significativa perché le ore mandrino realizzate non saranno più esclusivamente legate al normale orario di lavoro. Anche all'interno del normale orario di lavoro, conseguirete più ore di funzionamento perché il robot non conosce pause o tempi di fermo macchina.
- ✓ Sarete in grado di adeguarvi più rapidamente agli ordini inattesi e più piccoli, perché potrete anche eseguirli con facilità nel frattempo.
- ✓ Riduzione dei costi orari di produzione. Il costo del lavoro di un operatore è 5 a 8 volte superiore rispetto ai costi di ammortamento di HALTER LoadAssistant.

SOLUZIONI PER PEZZI PARTICOLARI

Il team di tecnici HALTER possono studiare le griglie e le pinze specifiche per i vostri pezzi.

HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.it