Committed to performance.
Dedicated to deliver.

HALTER
CNC AUTOMATION

UNIVERSAL COMPACT 12

- ✓ **Per la tornitura e la fresatura**
- ✓ **Caricamento degli alberi**
- ✓ **Occupazione minima della superficie**
- ✓ **Facilmente spostabile da una macchina CNC ad un'altra**
- ✓ **Settaggio in meno di 5 minuti**
- ✓ **Preparazione di un nuovo lotto mentre il robot è in funzione**

SPECIFICHE

Sistema	
Robusta costruzione industriale	✓
Tavola di carico girevole	✓
Carenatura e schermatura integrale	✓
Mobilità	con transpallet
Posizionabile su ancoraggi a 3 punti autocentranti	✓
Braccio robotizzato a 6 assi	12 kg
Stazione di presa laterale del pezzo	Opzionale
Stazione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	Opzionale
Spia di stato	Opzionale
Interfaccia standard macchina-robot per ogni macchina CNC	✓

HALTER SmartControl	
Programmazione intuitiva e grafica in 12 passi	✓
Touchscreen	15 inch
Scelta libera della lingua	✓
Ingresso in pollici o mm	✓
Software di analisi per l'occupazione della macchina	✓
Salvataggio automatico del programma	✓
Numero di macchine CNC da collegare	4

Funzionalità standard di HALTER SmartControl	
Posizionamento del pezzo nella morsa con una funzione di spinta leggera	✓
Ripresa del pezzo per posizionamento di precisione	✓
Funzione di solo scarico in combinazione con l'alimentatore di barre	✓
Presa all'interno e all'esterno	✓
Caricamento dei pezzi nel mandrino con o senza pressore a stella	✓
Regolazione della distanza del flusso d'aria	✓
Operazioni con orientamento del mandrino della macchina utensile CNC	✓
Carico e scarico eccentrici	✓
Pulsante per posizionamento nella posizione di parcheggio del robot	✓

HALTER SmartControl offre le seguenti funzionalità	
Funzione di inversione del pezzo per la lavorazione su due lati	Opzionale
Scarico del pezzo su pallet	Opzionale
Scarico del pezzo in posizione esterna fissa, ad es. nastro trasportatore	Opzionale
Scarico di materiale residuo	Opzionale
Prelievo di un pezzo dall'utensile a revolver	Opzionale
Pulizia del pezzo all'esterno della macchina utensile CNC	Opzionale
Posizionamento del pezzo sulla stazione di misurazione	Opzionale
Rimozione di pezzi scartati	Opzionale
Presa laterale del pezzo	Opzionale
Orientamento del pezzo nel mandrino della macchina utensile CNC	Opzionale
Caricamento degli alberi	Opzionale
Funzionalità specifiche per il cliente	Su richiesta

UNIVERSAL COMPACT 12

Pinze	
Pinza a 2 dita per pezzi rettangolari	Opzionale
Pinza a 3 dita per pezzi tondi	Opzionale
Pinza a 2 dita per caricamento degli alberi	Opzionale
Pinze separate per pezzi grezzi e lavorati	✓
Sistema airblow standard su ciascuna pinza	✓
Rilevamento del pezzo tramite messaggio aperto/chiuso	✓
Sistema di cambio rapido per sostituzione delle pinze	Opzionale
Regolazione rapida delle dita delle pinze	✓
Pinze specifiche per il pezzo	Opzionale
Sensore di pressione sul braccio del robot per il monitoraggio della pressione dell'aria	✓

Sicurezza	
Funzione in-machine-space	✓
Zona Fanuc DCS in combinazione con scanner di pavimento Sick	✓
Porta scorrevole con sensori di sicurezza	✓
Recinzione di protezione standard tra la macchina e l'Halter	✓
Apriporta automatico servocontrollato con sicurezza integrata	Opzionale
Circuito chiuso di sicurezza	✓

Ingresso	
Tensione	400 V
Consumo di picco	16 A
Pressione pneumatica	6,5 bar

Dimensioni	
Lunghezza	1315 mm
Lunghezza	1200 mm
Altezza	2010 mm
Peso totale	800 kg

Capacità	
Diametro del pezzo in lavorazione (min - max)	10 mm – 135 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	135 mm x 135 mm
Altezza del pezzo in lavorazione (min - max)	10 mm - 150 mm
Carico massimo braccio robotico	12 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	400 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-20 mm	190
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	116
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	62
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-85 mm	36
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-115 mm	20
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-135 mm	18
Griglie specifiche per il pezzo	Opzionale

Capacità per caricamento degli alberi	
Diametro del pezzo in lavorazione (min - max)	10 mm - 40 mm
Dimensioni minime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	10 mm x 10 mm
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione (lung. x larg.)	40 mm x 40 mm
Altezza del pezzo in lavorazione (min - max)	150 mm - 250 mm
Peso max del pezzo	2,5 kg
Carico massimo braccio robotico	12 kg
Peso totale massimo sulla tavola girevole	400 kg
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-20 mm	190
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 10-35 mm	116
N. max. di pezzi sul pannello a griglia da 23-55 mm	62

VANTAGGI

I vantaggi di HALTER LoadAssistant per l'azienda sono enormi. Dalle esperienze degli utenti di HALTER LoadAssistant risulta che questo investimento può essere integralmente recuperato molto rapidamente (in 6-18 mesi).

- ✓ Realizzerete una produzione aggiuntiva molto significativa perché le ore mandrino realizzate non saranno più esclusivamente legate al normale orario di lavoro. Anche all'interno del normale orario di lavoro, conseguirete più ore di funzionamento perché il robot non conosce pause o tempi di fermo macchina.
- ✓ Sarete in grado di adeguarvi più rapidamente agli ordini inattesi e più piccoli, perché potrete anche eseguirli con facilità nel frattempo.
- ✓ Riduzione dei costi orari di produzione. Il costo del lavoro di un operatore è 5 a 8 volte superiore rispetto ai costi di ammortamento di HALTER LoadAssistant.

SOLUZIONI PER PEZZI PARTICOLARI

Il team di tecnici HALTER possono studiare le griglie e le pinze specifiche per i vostri pezzi.

HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.it