Committed to performance.
Dedicated to deliver.

HALTER
CNC AUTOMATION

MILLSTACKER BIG 35/70

- Für Fräsen
- Zum Beladen schwerer Werkstücke
- Hohe Kapazität für Werkstücke bis 400 mm
- Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

SPEZIFIKATIONEN

System	
Stabile, langlebige Konstruktion	✓
Rotierender Beladetisch	✓
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung	✓
Umpositionierung	mit 5 t Gabelstapler, Kran
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern	✓
Fanuc-6-Achs-Roboter	35 kg / 70 kg
Auffangwanne für Restkühlmittel	✓
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks	Option
Wendestation	Option
Betriebsstatusleuchte	Option
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen	✓

HALTER SmartControl	
Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten	✓
Touch screen	21 inch
Sprache frei auswählbar	✓
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter	✓
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung	✓
Automatische Programmspeicherung	✓
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen	4

HALTER SmartControl Standard-Funktionen	
Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen	
Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

MILLSTACKER BIG 35/70

Greifer	
2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	Option
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit	
Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoangetriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse	
Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen	
Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität	
Minimale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückabmessung, quadratisch (L x B)	250 mm x 250 mm
Maximale Werkstückabmessung, rechteckig (L x B)	100 mm x 400 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 225 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	2750 kg
Maximale Stapelhöhe	450 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	250 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	495
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	242
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	99
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	66
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 225 mm	22
Werkstückspezifische Rasterplatte	Option

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.

HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com