

MILLSTACKER BIG 35/70

Grijpers

2-vingergrijper voor rechthoekige werkstukken	✓
Separate grijpers voor ruwe en bewerkte werkstukken	✓
Standaard-airblow-systeem op elke grijper	✓
Werkstukdetectie door middel van open-/dicht controle	✓
Snelverstelling van de grijpervingers	✓
Werkstuk-specifieke grijpervingers	Option
Bewaking wegvallen luchtdruk d.m.v. druksensor op de robotarm	✓

Veiligheid

In-machine-space-functie	✓
Fanuc DCS area in combinatie met Sick-vloerscanner	✓
Schuifdeur voorzien van veiligheidssensoren	✓
Automatische servogestuurde deuropener met geïntegreerd veiligheidsmechanisme	Option
Gesloten veiligheidscircuit	✓

Aansluitingen

Elektrische spanning	400 V
Piekverbruik	16 A / 32A
Perslucht	6,5 bar

Afmetingen

Lengte	2800 mm
Breedte	2250 mm
Hoogte	2220 mm
Totaalgewicht	2490 kg / 2800 kg

Capaciteit

Minimumafmeting werkstuk (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximumafmeting vierkant-werkstuk (L x B)	250 mm x 250 mm
Maximumafmeting rechthoekig-werkstuk (L x B)	100 mm x 400 mm
Hoogte van werkstuk (min - max)	10 mm - 225 mm
Maximumbelasting robotarm	35 kg / 70 kg
Maximum totaalgewicht op de roterende beladingstafel	2750 kg
Maximale stapelbare hoogte	450 mm
Aantal stapelposities (1 leeg)	12
Maximumgewicht per positie	250 kg
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 10 mm	495
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 20 mm	242
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 50 mm	99
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 70 mm	66
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 85 mm	55
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 110 mm	44
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 150 mm	33
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 225 mm	22

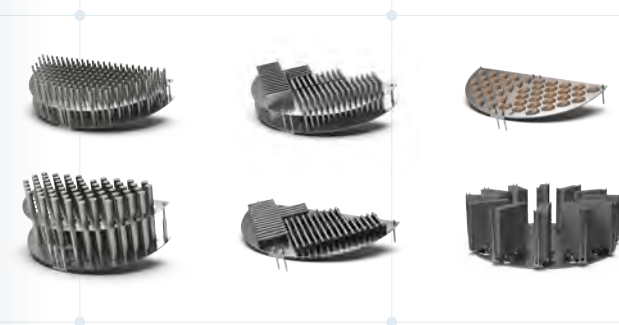
VOORDELEN

De voordelen van de HALTER LoadAssistant voor uw bedrijf zijn enorm. Uit ervaringen van de gebruikers van de HALTER LoadAssistant blijkt, dat deze investering zeer snel (6-18 maanden) terugverdient kan worden.

- ✓ U realiseert veel meer extra output omdat de gerealiseerde spindeluren niet langer uitsluitend gekoppeld zijn aan de reguliere werktijden. Ook binnen de reguliere werktijden realiseert u meer spindeluren, omdat de robot geen pauzes of stilstand kent.
- ✓ U bent in staat sneller in te spelen op onverwachte en kleinere orders, omdat u deze ook met gemak tussendoor kunt uitvoeren.
- ✓ Afname van de productiekosten per uur. De loonkosten van een operator zijn 5 tot 8 keer hoger dan de afschrijvingskosten van de HALTER LoadAssistant.

WERKSTUK-SPECIFIEKE OPLOSSINGEN

Halter's application engineering team kan rasterplaten en speciale grijpervingers ontwerpen voor uw specifieke werkstukken.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com