

- ✓ Für Fräsen
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstücke bis 200 mm
- ✓ Kleinster Platzbedarf
- ✓ Einfaches Umsetzen von einer CNC-Maschine zur anderen
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet



System

Stabile, langlebige Konstruktion
Rotierender Beladetisch
Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung
Umpositionierung
Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern
Fanuc-6-Achs-Roboter
Station für seitliches Umgreifen des Werkstücks
Wendestation
Betriebsstatusleuchte
Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten
Touch screen
Sprache frei auswählbar
Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter
Grafische Darstellung der Maschinenauslastung
Automatische Programmspeicherung
Anzahl einzubindende CNC-Maschinen

✓
✓
✓
mit Gabelhubwagen
✓
12 kg
Option
Option
Option
✓

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Schonende Positionierung des Werkstücks im Spannmittel	✓
Nachgreifen des Werkstücks für eine genaue Positionierung	✓
Innen- und Außengreifen des Werkstücks	✓
Einstellen des Abstands der Blasdüse	✓
Be- und Entladen unter Berücksichtigung der Spindelausrichtung	✓
Exzentrisches Be- und Entladen	✓
Abstellen des Roboters in Parkposition	✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung	Option
Ablage des Werkstücks auf einer Palette	Option
Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B. Förderband	Option
Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine	Option
Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine	Option
Positionierung des Werkstücks an einer Messstation	Option
Entnahme von Ausschussteilen	Option
Radiales Greifen des Werkstücks	Option
Kundenspezifische Funktionen	Auf Anfrage

MILLSTACKER COMPACT 12

Greifer

2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke	✓
3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	-
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	1315 mm
Breite	1200 mm
Höhe	2010 mm
Gesamtgewicht	950 kg

Kapazität

Minimale Werkstückabmessung (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximale Werkstückabmessung, quadratisch (L x B)	145 mm x 145 mm
Maximale Werkstückabmessung, rechteckig (L x B)	40 mm x 200 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 175 mm
Maximale Traglast des Roboters	12 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	660 kg
Maximale Stapelhöhe	375 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	60 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	407
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	198
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	77
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	22

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com