

MILLSTACKER COMPACT 12

- ✓ Voor frezen
- ✓ Hoge capaciteit voor werkstukken tot 200 mm
- ✓ Kleinste vloeroppervlakte
- ✓ Eenvoudig te verplaatsen van de ene CNC-machine naar de andere
- ✓ Nieuwe serie opstarten binnen 5 minuten
- ✓ Voorbereiden van nieuwe batch terwijl de robot draait



KENMERKEN

Systeem

Robuuste industriële constructie	✓
Roterende beladingstafel	✓
Volledige omkasting en afscherming	✓
Verplaatsbaar	met palletwagen
Plaatsbaar op 3-punts zelfcenterende ankers	✓
Fanuc 6-assige robotarm	12 kg
Station voor het zijdelings omgrijpen van een werkstuk	Optie
Werkstuk omkeerstation voor tweezijdige bewerking	Optie
Waarschuwinglamp met automatische productiestatusweergave	Optie
Standaard robot-machine interface voor elke CNC-machine	✓

HALTER SmartControl

Intuïtief en grafisch programmeren in 12 stappen	✓
Touchscreen	15 inch
Vrije taalkeuze	✓
Ingave in inches of mm	✓
Analysesoftware voor machinebezetting	✓
Automatische programmaopslag	✓
Aantal aan te sluiten CNC-machines	4

HALTER SmartControl standaard functionaliteiten

Werkstukpositionering in de machineklem met soft push functie	✓
Werkstuk hergrijpen voor nauwkeurige positionering	✓
Ontladen van het werkstuk in combinatie met een automatische stafaanvoer	✓
Binnen en buiten grijpen	✓
Werkstuk positioneren in de klauwplaat met of zonder aandrukster	✓
Aanpassing afstand van het airblow systeem	✓
Werken met de spindelorientatie v/d CNC machine	✓
Excentrisch beladen en ontladen	✓
Robot parkeer positie knop	✓

De HALTER SmartControl kan de volgende optionele functionaliteiten inschakelen

Werkstuk omkeerfunctie voor tweezijdige bewerking	Optie
Ontladen van het werkstuk op een pallet	Optie
Ontladen van een werkstuk op een externe vaste positie bijv. een lopende band	Optie
Ontladen van het restmateriaal	Optie
Ophalen van een werkstuk van een revolver gereedschap	Optie
Schoonmaken v/h werkstuk buiten de CNC machine	Optie
Positioneren van het werkstuk op een meetstation	Optie
Verwijderen van afgekeurde werkstukken	Optie
Zijdelings omgrijpen van een werkstuk	Optie
Werkstukorientatie in de klauwplaat v/d CNC machine	Optie
Klant-specifieke functionaliteiten	Op aanvraag

MILLSTACKER COMPACT 12

Grijpers

2-vingergrijper voor rechthoekige werkstukken	✓
Separate grijpers voor ruwe en bewerkte werkstukken	✓
Standaard-airblow-systeem op elke grijper	✓
Werkstukdetectie door middel van open-/dicht controle	✓
Snelverstelling van de grijpervingers	✓
Werkstuk-specifieke grijpervingers	Optie
Bewaking wegvallen luchtdruk d.m.v. druksensor op de robotarm	✓

Veiligheid

In-machine-space-functie	✓
Fanuc DCS area in combinatie met Sick-vloerscanner	✓
Schuifdeur voorzien van veiligheidssensoren	✓
Standaardveiligheidshok tussen de machine en de Halter	✓
Automatische servogestuurde deuropener met geïntegreerd veiligheidsmechanisme	Optie
Gesloten veiligheidscircuit	✓

Aansluitingen

Elektrische spanning	400 V
Piekverbruik	16 A
Perslucht	6,5 bar

Afmetingen

Lengte	1315 mm
Breedte	1200 mm
Hoogte	2010 mm
Totaalgewicht	950 kg

Capaciteit

Minimumafmeting werkstuk (L x B)	40 mm x 40 mm
Maximumafmeting vierkant-werkstuk (L x B)	145 mm x 145 mm
Maximumafmeting rechthoekig-werkstuk (L x B)	40 mm x 200 mm
Hoogte van werkstuk (min - max)	10 mm - 175 mm
Maximumbelasting robotarm	12 kg
Maximum totaalgewicht op de roterende beladingstafel	660 kg
Maximale stapelbare hoogte	375 mm
Aantal stapelposities (1 leeg)	12
Maximumgewicht per positie	60 kg
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 10 mm	407
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 20 mm	198
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 50 mm	77
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 70 mm	55
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 85 mm	44
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 110 mm	33
Max. aantal werkstukken bij werkstukhoogte van 150 mm	22

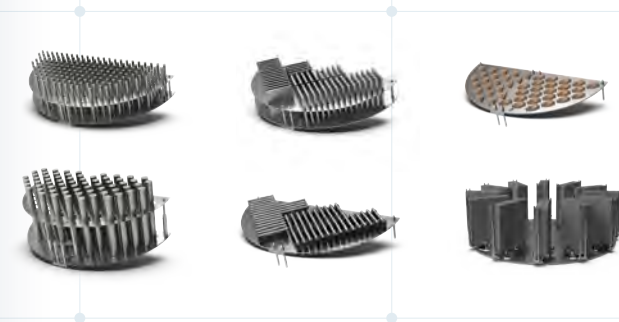
VOORDELEN

De voordelen van de HALTER LoadAssistant voor uw bedrijf zijn enorm. Uit ervaringen van de gebruikers van de HALTER LoadAssistant blijkt, dat deze investering zeer snel (6-18 maanden) terugverdient kan worden.

- ✓ U realiseert veel meer extra output omdat de gerealiseerde spindeluren niet langer uitsluitend gekoppeld zijn aan de reguliere werktijden. Ook binnen de reguliere werktijden realiseert u meer spindeluren, omdat de robot geen pauzes of stilstand kent.
- ✓ U bent in staat sneller in te spelen op onverwachte en kleinere orders, omdat u deze ook met gemak tussendoor kunt uitvoeren.
- ✓ Afname van de productiekosten per uur. De loonkosten van een operator zijn 5 tot 8 keer hoger dan de afschrijvingskosten van de HALTER LoadAssistant.

WERKSTUK-SPECIFIEKE OPLOSSINGEN

Halter's application engineering team kan rasterplaten en speciale grijpervingers ontwerpen voor uw specifieke werkstukken.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com