

Committed to performance.  
Dedicated to deliver.

**HALTER**  
CNC AUTOMATION

# MILLSTACKER PREMIUM 25/35

- ✓ Pour le fraisage
- ✓ Grande capacité pour les pièces jusqu'à 280 mm
- ✓ Facilement déplaçable d'une machine CNC à une autre
- ✓ Mise en route d'une nouvelle série en moins de 5 minutes
- ✓ Préparation d'une nouvelle série pendant que le robot est en marche



## CARACTÉRISTIQUES

### Système

Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot Fanuc à 6 axes	25 kg / 35 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de serrage latéral de la pièce	Option
Station de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

### HALTER SmartControl

Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

### Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl

Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Serrage interne et externe	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

### HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes

Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	Option
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

# MILLSTACKER PREMIUM 25/35

## Pinces

Pince à 2 doigts pour pièces rectangulaires	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

## Sécurité

Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

## Alimentation

Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6,5 bar

## Dimensions

Longueur	1750 mm
Largeur	1434 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	1210 kg / 1220 kg

## Capacité

Dimensions minimum de la pièce (L x l)	40 mm x 40 mm
Carré maximum de la pièce (L x l)	180 mm x 180 mm
Rectangle maximum de la pièce (L x l)	90 mm x 280 mm
Hauteur des pièces à usiner (mini - maxi)	10 mm - 175 mm
Charge maximale du bras de robot	25 kg / 35 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	1265 kg
Hauteur maximale empilable	350 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	115 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 10 mm	385
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	187
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	77
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	22

## AVANTAGES

Le HALTER LoadAssistant offre d'énormes avantages pour votre entreprise. L'expérience des utilisateurs de HALTER LoadAssistant montre que cet investissement peut être récupéré très rapidement (6-18 mois).

- ✓ Vous réalisez beaucoup plus de rendement supplémentaire parce que les heures de broche réalisées ne sont plus exclusivement liées aux heures de travail normales. Vous réalisez également plus d'heures de broche pendant les heures de travail normales, car le robot n'a ni panne ni temps d'arrêt.
- ✓ Vous pouvez mieux répondre aux petites commandes ou aux commandes inattendues, grâce à la rapidité
- ✓ Réduction des coûts de production par heure. Les coûts de main-d'œuvre d'un opérateur sont 5 à 8 fois plus élevés que les coûts d'amortissement du HALTER LoadAssistant.

## SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AUX PIÈCES

L'équipe d'ingénieurs d'application de Halter peut concevoir des plaques de grille et des doigts de préhension spéciaux pour vos pièces spécifiques.



**HALTER**  
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com  
www.haltercncautomation.com