

TURNSTACKER BIG 35/70

- ✓ Für Drehen
- ✓ Zum Beladen schwerer Werkstücke
- ✓ Hohe Kapazität für Werkstückdurchmesser bis 300 mm
- ✓ Einrichtung innerhalb von 5 Minuten
- ✓ Vorbereitung einer neuen Serie während der Roboter arbeitet

SPEZIFIKATIONEN

System

Stabile, langlebige Konstruktion

Rotierender Beladetisch

Höchste Sicherheit durch Vollverkleidung

Umpositionierung

Schnelles präzises Anbinden des Systems dank selbstzentrierenden Ankern

Fanuc-6-Achs-Roboter

Auffangwanne für Restkühlmittel

Wendestation

Betriebsstatusleuchte

Standard-Roboterschnittstelle für alle CNC-Maschinen

HALTER SmartControl

Grafisch unterstützte Programmierung in 12 Schritten

Touch screen

Sprache frei auswählbar

Eingabe wahlweise in Zoll oder Millimeter

Grafische Darstellung der Maschinenauslastung

Automatische Programmspeicherung

Anzahl einzubindende CNC-Maschinen

✓
✓
✓
mit 5 t
Gabelstapler, Kran
✓
35 kg / 70 kg
✓
Option
Option
✓

HALTER SmartControl Standard-Funktionen

Werkstückentnahme bei Beladung mit

Stangenlademagazin

Innen- und Außengreifen des Werkstücks

Werkstückbeladung im Spannfutter mit oder ohne

Andrückstern

Einstellen des Abstands der Blasdüse

Be- und Entladen unter Berücksichtigung der

Spindelausrichtung

Exzentrisches Be- und Entladen

Abstellen des Roboters in Parkposition Robot park

✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓
✓

HALTER SmartControl ermöglicht folgende optionalen Funktionen

Wenden des Werkstück für beidseitige Bearbeitung

Ablage des Werkstücks auf einer Palette

Ablage des Werkstücks an einer definierten Position, z. B.

Förderband

Entnahme von Restmaterial aus der CNC-Maschine

Greifen des Werkstücks von einem Werkzeugrevolver

Reinigung des Werkstücks außerhalb der CNC-Maschine

Positionierung des Werkstücks an einer Messstation

Entnahme von Ausschussteilen

Radiales Greifen des Werkstücks

Radiale Positionierung des Werkstücks im Spannfutter

Kundenspezifische Funktionen

Option
Option
Option
Option
Option
Option
Option
Option
Option
Option
Auf Anfrage



TURNSTACKER BIG 35/70

Greifer

3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke	✓
Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke	✓
Standardausblasvorrichtung für alle Greifer	✓
Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer	✓
Schnellverstellung für Greiferfinger	✓
Werkstückspezifische Greiferfinger	Option
Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter	✓

Sicherheit

Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung	✓
Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner	✓
Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung	✓
Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung	Option
Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung	✓

Anschlüsse

Betriebsspannung	400 V
Maximale Stromaufnahme	16 A / 32 A
Benötigter Luftdruck	6,5 bar

Abmessungen

Länge	2800 mm
Breite	2250 mm
Höhe	2220 mm
Gesamtgewicht	2490 kg / 2800 kg

Kapazität

Werkstückdurchmesser (min - max)	43 mm - 300 mm
Werkstückhöhe (min - max)	10 mm - 225 mm
Maximale Traglast des Roboters	35 kg / 70 kg
Max. Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch	2750 kg
Maximale Stapelhöhe	450 mm
Anzahl Stapelstationen (1 leer)	12
Maximales Gewicht pro Station	250 kg
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 10 mm	495
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 20 mm	242
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 50 mm	99
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 70 mm	66
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 85 mm	55
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 110 mm	44
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 150 mm	33
Max. Werkstückanzahl bei Werkstückhöhe von 225 mm	22

VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com