



# UNIVERSAL COMPACT 12

## Greifer

|   |        |
|---|--------|
| 2-Finger-Greifer für rechteckige Werkstücke           | Option |
| 3-Finger-Greifer für rotationssymmetrische Werkstücke | Option |
| 2-Finger-Greifer für Wellenbeladung                   | Option |
| Separater Greifer für Roh- und Fertigwerkstücke       | ✓      |
| Standardausblasvorrichtung für alle Greifer           | ✓      |
| Spannüberwachung durch Endschalter im Greifer         | ✓      |
| Schnellwechselsystem für Greifer                      | Option |
| Schnellverstellung für Greiferfinger                  | ✓      |
| Werkstückspezifische Greiferfinger                    | Option |
| Druckluftüberwachung durch Sensor im Roboter          | ✓      |

## Sicherheit

|   |        |
|---|--------|
| Sicherheitsfeld für Arbeitsraumüberwachung  | ✓      |
| Fanuc-DCS-Überwachung kombiniert mit Bodenscanner                                 | ✓      |
| Maschinenschutztür mit Sicherheitsabschaltung                                     | ✓      |
| Standard-Sicherheitszaun zwischen CNC-Maschine und Roboterzelle                   | ✓      |
| Automatischer, servoantriebener Türöffner mit integrierter Sicherheitsabschaltung | Option |
| Geschlossene Sicherheitskette für Not-Aus-Schaltung                               | ✓      |

## Anschlüsse

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Betriebsspannung       | 400 V   |
| Maximale Stromaufnahme | 16 A    |
| Benötigter Luftdruck   | 6,5 bar |

## Abmessungen

|               |         |
|---------------|---------|
| Länge         | 1315 mm |
| Breite        | 1200 mm |
| Höhe          | 2010 mm |
| Gesamtgewicht | 800 kg  |

## Kapazität

|   |                 |
|---|-----------------|
| Werkstückdurchmesser (min - max)                        | 10 mm - 135 mm  |
| Minimale Werkstückabmessung (L x B)                     | 10 mm x 10 mm   |
| Maximale Werkstückabmessung (L x B)                     | 135 mm x 135 mm |
| Werkstückhöhe (min - max)                               | 10 mm - 150 mm  |
| Maximale Traglast des Roboters                          | 12 kg           |
| Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch | 400 kg          |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-20 mm    | 190             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm    | 116             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm    | 62              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-85 mm    | 36              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-115 mm   | 20              |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-135 mm   | 18              |
| Werkstückspezifische Rasterplatte                       | Option          |

## Kapazität für Wellenbeladung

|   |                 |
|---|-----------------|
| Werkstückdurchmesser (min - max)                        | 10 mm - 40 mm   |
| Minimale Werkstückabmessung (L x B)                     | 10 mm x 10 mm   |
| Maximale Werkstückabmessung (L x B)                     | 40 mm x 40 mm   |
| Werkstückhöhe (min - max)                               | 150 mm - 250 mm |
| Maximales Werkstückgewicht                              | 2,5 kg          |
| Maximale Traglast des Roboters                          | 12 kg           |
| Maximales Gesamtgewicht auf dem rotierenden Beladetisch | 400 kg          |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-20 mm    | 190             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 10-35 mm    | 116             |
| Max. Anzahl Werkstücke bei Rasterplatte von 23-55 mm    | 62              |

## VORTEILE

Die Vorteile des HALTER LoadAssistant sind für Ihr Unternehmen aus vielerlei Hinsicht enorm. Erfahrungen der Anwender des HALTER LoadAssistant zeigen, dass sich diese Investition sehr schnell (6-18 Monate) amortisieren kann.

- ✓ Ihre Produktivität steigt durch zusätzlichen Output, weil die tatsächlich realisierten Spindelstunden nicht länger ausschließlich an die regulären Arbeitszeiten gebunden sind. Auch während der regulären Arbeitszeiten leisten Ihre CNC-Maschinen mehr Spindelstunden, da der Laderoboter weder Pausen noch Stillstände kennt.
- ✓ Sie sind in der Lage, schneller und flexibler auf unerwartete und auch kleinere Serien zu reagieren, weil Sie diese einfach zwischendurch erledigen können.
- ✓ Die Produktionskosten pro Stunde sinken. Die Lohnkosten eines Maschinenbedieners sind 5- bis 8-mal höher als die Abschreibungskosten des HALTER LoadAssistant.

## WERKSTÜCKSPECIFISCHE LÖSUNGEN

Die HALTER-Anwendungstechniker können Rasterplatten und spezielle Greiferfinger für Ihre spezifischen Werkstücke konstruieren.



**HALTER**  
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com  
www.haltercncautomation.com