

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

UNIVERSAL COMPACT 12

- ✓ Pour le tournage et le fraisage
- ✓ Chargement des arbres
- ✓ La plus petite surface au sol
- ✓ Facilement déplaçable d'une machine CNC à une autre
- ✓ Mise en route d'une nouvelle série en moins de 5 minutes
- ✓ Préparation d'une nouvelle série pendant que le robot est en marche



CARACTÉRISTIQUES

Système

| | |
|---|------------------|
| Construction industrielle robuste | ✓ |
| Table de chargement rotative | ✓ |
| Coffrage et protection intégraux | ✓ |
| Amovible | par transpalette |
| Ancrages 3 points à centrage automatique | ✓ |
| Bras de robot Fanuc à 6 axes | 12 kg |
| Station de serrage latéral de la pièce | Option |
| Station de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces | Option |
| Voyant d'état | Option |
| Interface de machine robot pour chaque machine CNC | ✓ |

HALTER SmartControl

| | |
|---|---------|
| Programmation graphique et intuitive en 12 étapes | ✓ |
| Écran tactile | 15 inch |
| Choix libre de la langue | ✓ |
| Entrée en pouces ou mm | ✓ |
| Logiciel d'analyse pour occupation machine | ✓ |
| Programme de stockage automatique | ✓ |
| Nombre de machines CNC à raccorder | 4 |

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl

| | |
|--|---|
| Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur | ✓ |
| Resserrage de la pièce pour un positionnement précis | ✓ |
| Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres | ✓ |
| Serrage interne et externe | ✓ |
| Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression | ✓ |
| Réglage de la distance du flux d'air | ✓ |
| Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC | ✓ |
| Chargement et déchargement excentrique | ✓ |
| Bouton de mise en position d'arrêt du robot | ✓ |

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes

| | |
|---|-------------|
| Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces | Option |
| Déchargement de la pièce sur la palette | Option |
| Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport | Option |
| Déchargement du matériau résiduel | Option |
| Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle | Option |
| Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC | Option |
| Positionnement de la pièce sur le poste de mesure | Option |
| Retrait des pièces rejetées | Option |
| Serrage latéral de la pièce | Option |
| Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC | Option |
| Chargement des arbres | Option |
| Fonctionnalités spécifiques au client | Sur demande |

UNIVERSAL COMPACT 12

Pinces

| | |
|---|--------|
| Pince à 2 doigts pour pièces rectangles | Option |
| Pince à 3 doigts pour pièces rondes | Option |
| Pince à 2 doigts pour chargement des arbres | Option |
| Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées | ✓ |
| Soufflage standard sur chaque pince | ✓ |
| Détection de pièce par signal ouvert/fermé | ✓ |
| Système de permutation rapide des pinces | Option |
| Réglage rapide des doigts de pinces | ✓ |
| Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce | Option |
| Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot | ✓ |

Sécurité

| | |
|--|--------|
| Fonction In-machine-space | ✓ |
| Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick | ✓ |
| Porte coulissante avec capteurs de sécurité | ✓ |
| Barrière de sécurité standard entre machine et Halter | ✓ |
| Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée | Option |
| Circuit de sécurité fermé | ✓ |

Alimentation

| | |
|-------------------------|---------|
| Tension | 400 V |
| Consommation | 16 A |
| Pression d'air comprimé | 6,5 bar |

Dimensions

| | |
|-------------|---------|
| Longueur | 1315 mm |
| Largeur | 1200 mm |
| Hauteur | 2010 mm |
| Poids total | 800 kg |

Capacité

| | |
|---|-----------------|
| Diamètre de la pièce à usiner (mini - maxi) | 10 mm - 135 mm |
| Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l) | 10 mm x 10 mm |
| Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l) | 135 mm x 135 mm |
| Hauteur de la pièce à usiner (mini - maxi) | 10 mm - 150 mm |
| Charge maximale du bras du robot | 12 kg |
| Poids total maximal sur la table rotative | 400 kg |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-20 mm | 190 |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm | 116 |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm | 62 |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm | 36 |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-115 mm | 20 |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-135 mm | 18 |
| Plaques à trame spécifiques à la pièce | Option |

Capacité pour chargement des arbres

| | |
|--|-----------------|
| Diamètre de la pièce à usiner (mini - maxi) | 10 mm - 40 mm |
| Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l) | 10 mm x 10 mm |
| Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l) | 40 mm x 40 mm |
| Hauteur de la pièce à usiner (mini - maxi) | 150 mm - 250 mm |
| Poids maximum de la pièce à usiner | 2,5 kg |
| Charge maximale du bras du robot | 12 kg |
| Poids total maximal sur la table rotative | 400 kg |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-20 mm | 190 |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm | 116 |
| Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm | 62 |

AVANTAGES

Le HALTER LoadAssistant offre d'énormes avantages pour votre entreprise. L'expérience des utilisateurs de HALTER LoadAssistant montre que cet investissement peut être récupéré très rapidement (6-18 mois).

- ✓ Vous réalisez beaucoup plus de rendement supplémentaire parce que les heures de broche réalisées ne sont plus exclusivement liées aux heures de travail normales. Vous réalisez également plus d'heures de broche pendant les heures de travail normales, car le robot n'a ni panne ni temps d'arrêt.
- ✓ Vous pouvez mieux répondre aux petites commandes ou aux commandes inattendues, grâce à la rapidité
- ✓ Réduction des coûts de production par heure. Les coûts de main-d'œuvre d'un opérateur sont 5 à 8 fois plus élevés que les coûts d'amortissement du HALTER LoadAssistant.

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AUX PIÈCES

L'équipe d'ingénieurs d'application de Halter peut concevoir des plaques de grille et des doigts de préhension spéciaux pour vos pièces spécifiques.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.com