

- ✓ Voor draaien en frezen
- ✓ Assenbelading
- ✓ Kleinste vloeroppervlakte
- ✓ Eenvoudig te verplaatsen van de ene CNC-machine naar de andere
- ✓ Nieuwe serie opstarten binnen 5 minuten
- ✓ Voorbereiden van nieuwe batch terwijl de robot draait



System

Robuuste industriële constructie
Roterende belastingtafel
Volledige omkasting en afscherming
Verplaatsbaar
Plaatsbaar op 3-punts zelfcenterende ankers
Fanuc 6-assige robotarm
Station voor het zijdelings omgrijpen van een werkstuk
Werkstuk omkeerstation voor tweezijdige bewerking
Waarschuwingsslamp met automatische productiestatusweergave
Standaard robot-machine interface voor elke CNC-machine

HALTER SmartControl

Intutief en grafisch programmeren in 12 stappen
Touchscreen
Vrije taalkeuze
Ingave in inches of mm
Analysesoftware voor machinebezetting
Automatische programmaopslag
Aantal aan te sluiten CNC-machines

✓
✓
✓
met palletwagen
✓
12 kg
Optie
Optie
Optie
✓

HALTER SmartControl standaard functionaliteiten

Werkstukpositionering in de machineklem met soft push functie	✓
Werkstuk hergrijpen voor nauwkeurige positionering	✓
Ontladen van het werkstuk in combinatie met een automatische stafaanvoer	✓
Binnen en buiten grijpen	✓
Werkstuk positioneren in de klauwplaat met of zonder aandrukster	✓
Aanpassing afstand van het airblow systeem	✓
Werken met de spindelorientatie v/d CNC machine	✓
Excentrisch beladen en ontladen	✓
Robot parkeer positie knop	✓

De HALTER SmartControl kan de volgende optionele functionaliteiten inschakelen

Werkstuk omkeerfunctie voor tweezijdige bewerking	Optie
Ontladen van het werkstuk op een pallet	Optie
Ontladen van een werkstuk op een externe vaste positie bijv. een lopende band	Optie
Ontladen van het restmateriaal	Optie
Ophalen van een werkstuk van een revolver gereedschap	Optie
Schoonmaken v/h werkstuk buiten de CNC machine	Optie
Positioneren van het werkstuk op een meetstation	Optie
Verwijderen van afgekeurde werkstukken	Optie
Zijdelings omgrijpen van een werkstuk	Optie
Werkstukorientatie in de klauwplaat v/d CNC machine	Optie
Assenbelading	Optie
Klant-specifieke functionaliteiten	Op aanvraag

UNIVERSAL COMPACT 12

Grijpers

2-vingergrijper voor rechthoekige werkstukken	Optie
3-vingergrijper voor ronde werkstukken	Optie
2-vingergrijper voor assenbelading	Optie
Separate grijpers voor ruwe en bewerkte werkstukken	✓
Standaard-airblow-systeem op elke grijper	✓
Werkstukdetectie door middel van open-/dicht controle	✓
Snelwisselsysteem voor uitwisseling van de grijpers	Optie
Snelverstelling van de grijpervingers	✓
Werkstuk-specifieke grijpervingers	Optie
Bewaking wegvallen luchtdruk d.m.v. druksensor op de robotarm	✓

Veiligheid

In-machine-space-functie	✓
Fanuc DCS area in combinatie met Sick-vloerscanner	✓
Schuifdeur voorzien van veiligheidssensoren	✓
Standaardveiligheidshenk tussen de machine en de Halter	✓
Automatische servogestuurde deuropener met geïntegreerd veiligheidsmechanisme	Optie
Gesloten veiligheidscircuit	✓

Aansluitingen

Elektrische spanning	400 V
Piekverbruik	16 A
Perslucht	6,5 bar

Afmetingen

Lengte	1315 mm
Breedte	1200 mm
Hoogte	2010 mm
Totaalgewicht	800 kg

Capaciteit

Werkstukdiameter (min - max)	10 mm - 135 mm
Minimumafmeting werkstuk (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximumafmeting werkstuk (L x B)	135 mm x 135 mm
Hoogte van werkstuk (min - max)	10 mm - 150 mm
Maximumbelasting robotarm	12 kg
Maximumtotaalgewicht op de roterende beladingstafel	400 kg
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 10-20 mm	190
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 10-35 mm	116
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-55 mm	62
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-85 mm	36
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-115 mm	20
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-135 mm	18
Werkstuk-specifieke rasterplaat	Optie

Capaciteit voor assenbelading

Werkstukdiameter (min - max)	10 mm - 40 mm
Minimumafmeting werkstuk (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximumafmeting werkstuk (L x B)	40 mm x 40 mm
Hoogte van werkstuk (min - max)	150 mm - 250 mm
Maximumgewicht van werkstuk	2,5 kg
Maximumbelasting robotarm	12 kg
Maximumtotaalgewicht op de roterende beladingstafel	400 kg
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 10-20 mm	190
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 10-35 mm	116
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-55 mm	62

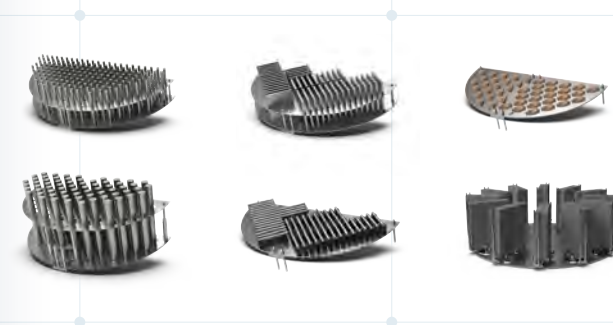
VOORDELEN

De voordelen van de HALTER LoadAssistant voor uw bedrijf zijn enorm. Uit ervaringen van de gebruikers van de HALTER LoadAssistant blijkt, dat deze investering zeer snel (6-18 maanden) terugverdient kan worden.

- ✓ U realiseert veel meer extra output omdat de gerealiseerde spindeluren niet langer uitsluitend gekoppeld zijn aan de reguliere werktijden. Ook binnen de reguliere werktijden realiseert u meer spindeluren, omdat de robot geen pauzes of stilstand kent.
- ✓ U bent in staat sneller in te spelen op onverwachte en kleinere orders, omdat u deze ook met gemak tussendoor kunt uitvoeren.
- ✓ Afname van de productiekosten per uur. De loonkosten van een operator zijn 5 tot 8 keer hoger dan de afschrijvingskosten van de HALTER LoadAssistant.

WERKSTUK-SPECIFIEKE OPLOSSINGEN

Halter's application engineering team kan rasterplaten en speciale grijpervingers ontwerpen voor uw specifieke werkstukken.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com