

UNIVERSAL PREMIUM 25/35

- ✓ Pour le tournage et le fraisage
- ✓ Chargement des arbres
- ✓ Le système le plus polyvalent sur le marché
- ✓ Facilement déplaçable d'une machine CNC à une autre
- ✓ Mise en route d'une nouvelle série en moins de 5 minutes
- ✓ Préparation d'une nouvelle série pendant que le robot est en marche



CARACTÉRISTIQUES

Système

Construction industrielle robuste	✓
Table de chargement rotative	✓
Coffrage et protection intégraux	✓
Amovible	par transpalette
Ancrages 3 points à centrage automatique	✓
Bras de robot FANUC à 6 axes	25 kg / 35 kg
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation	✓
Station de serrage latéral de la pièce	Option
Station de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	Option
Voyant d'état	Option
Interface de machine robot pour chaque machine CNC	✓

HALTER SmartControl

Programmation graphique et intuitive en 12 étapes	✓
Écran tactile	15 inch
Choix libre de la langue	✓
Entrée en pouces ou mm	✓
Logiciel d'analyse pour occupation machine	✓
Programme de stockage automatique	✓
Nombre de machines CNC à raccorder	4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl

Positionnement de la pièce dans l'étau de la machine avec une fonction de poussée en douceur	✓
Resserrage de la pièce pour un positionnement précis	✓
Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres	✓
Serrage interne et externe	✓
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression	✓
Réglage de la distance du flux d'air	✓
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC	✓
Chargement et déchargement excentrique	✓
Bouton de mise en position d'arrêt du robot	✓

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles suivantes

Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces	Option
Déchargement de la pièce sur la palette	Option
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport	Option
Déchargement du matériau résiduel	Option
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle	Option
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC	Option
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure	Option
Retrait des pièces rejetées	Option
Serrage latéral de la pièce	Option
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC	Option
Chargement des arbres	Option
Fonctionnalités spécifiques au client	Sur demande

UNIVERSAL PREMIUM 25/35

Pinces

Pince à 2 doigts pour pièces rectangles	Option
Pince à 3 doigts pour pièces rondes	Option
Pince à 2 doigts pour chargement des arbres	Option
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Système de permutation rapide des pinces	Option
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité

Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Barrière de sécurité standard entre machine et Halter	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation

Tension	400 V
Consommation	16 A
Pression d'air comprimé	6,5 bar

Dimensions

Longueur	1750 mm
Largeur	1434 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	1110 kg / 1120 kg

Capacité

Diamètre de la pièce à usiner (mini - maxi)	10 mm - 270 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	270 mm x 270 mm
Hauteur de la pièce à usiner (mini - maxi)	10 mm - 250 mm
Charge maximale du bras du robot	25 kg / 35 kg
Poids total maximal sur la table rotative	750 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	176
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	136
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	68
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-115 mm	40
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-135 mm	24
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-175 mm	18
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-195 mm	14
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-230 mm	10
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-270 mm	6
Plaques à trame spécifiques à la pièce	Option

Capacité pour chargement des arbres

Diamètre de la pièce à usiner (mini - maxi)	- / 10 mm - 40 mm
Dimensions minimales de la pièce à usiner (L x l)	- / 10 mm x 10 mm
Dimensions maximales de la pièce à usiner (L x l)	- / 40 mm x 40 mm
Hauteur de la pièce à usiner (mini - maxi)	- / 250 mm - 450 mm
Poids maximum de la pièce à usiner	- / 4,5 kg
Charge maximale du bras du robot	- / 35 kg
Poids total maximal sur la table rotative	- / 750 kg
Nombre maximum de pièces pour grillage de 10-35 mm	- / 160
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-55 mm	- / 130
Nombre maximum de pièces pour grillage de 23-85 mm	- / 64

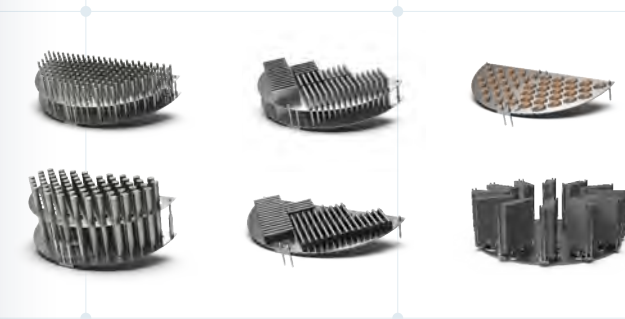
AVANTAGES

Le HALTER LoadAssistant offre d'énormes avantages pour votre entreprise. L'expérience des utilisateurs de HALTER LoadAssistant montre que cet investissement peut être récupéré très rapidement (6-18 mois).

- ✓ Vous réalisez beaucoup plus de rendement supplémentaire parce que les heures de broche réalisées ne sont plus exclusivement liées aux heures de travail normales. Vous réalisez également plus d'heures de broche pendant les heures de travail normales, car le robot n'a ni panne ni temps d'arrêt.
- ✓ Vous pouvez mieux répondre aux petites commandes ou aux commandes inattendues, grâce à la rapidité
- ✓ Réduction des coûts de production par heure. Les coûts de main-d'œuvre d'un opérateur sont 5 à 8 fois plus élevés que les coûts d'amortissement du HALTER LoadAssistant.

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AUX PIÈCES

L'équipe d'ingénieurs d'application de Halter peut concevoir des plaques de grille et des doigts de préhension spéciaux pour vos pièces spécifiques.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com