

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

UNIVERSAL PREMIUM 25/35

- ✓ Voor draaien en frezen
- ✓ Assenbelading
- ✓ Kleinste vloeroppervlakte
- ✓ Eenvoudig te verplaatsen van de ene CNC-machine naar de andere
- ✓ Nieuwe serie opstarten binnen 5 minuten
- ✓ Voorbereiden van nieuwe batch terwijl de robot draait



KENMERKEN

Systeem

Robuuste industriële constructie	✓
Roterende beladingstafel	✓
Volledige omkasting en afscherming	✓
Verplaatsbaar	met palletwagen
Plaatsbaar op 3-punts zelfcenterende ankers	✓
Fanuc 6-assige robotarm	25 kg / 35 kg
Opvangbank voor lekkende koelvloeistof met afvoer	✓
Station voor het zijdelings omgrijpen van een werkstuk	Optie
Werkstuk omkeerstation voor tweezijdige bewerking	Optie
Waarschuwinglamp met automatische productiestatusweergave	Optie
Standaard robot-machine interface voor elke CNC-machine	✓

HALTER SmartControl

Intutief en grafisch programmeren in 12 stappen	✓
Touchscreen	15 inch
Vrije taalkeuze	✓
Ingave in inches of mm	✓
Analysesoftware voor machinebezetting	✓
Automatische programmaopslag	✓
Aantal aan te sluiten CNC-machines	4

HALTER SmartControl standaard functionaliteiten

Werkstukpositionering in de machineklem met soft push functie	✓
Werkstuk hergrijpen voor nauwkeurige positionering	✓
Ontladen van het werkstuk in combinatie met een automatische stafaanvoer	✓
Binnen en buiten grijpen	✓
Werkstuk positioneren in de klauwplaat met of zonder aandrukster	✓
Aanpassing afstand van het airblow systeem	✓
Werken met de spindelorientatie v/d CNC machine	✓
Excentrisch beladen en ontladen	✓
Robot parkeer positie knop	✓

De HALTER SmartControl kan de volgende optionele functionaliteiten inschakelen

Werkstuk omkeermachine voor tweezijdige bewerking	Optie
Ontladen van het werkstuk op een pallet	Optie
Ontladen van een werkstuk op een externe vaste positie bijv. een lopende band	Optie
Ontladen van het restmateriaal	Optie
Ophalen van een werkstuk van een revolver gereedschap	Optie
Schoonmaken v/h werkstuk buiten de CNC machine	Optie
Positioneren van het werkstuk op een meetstation	Optie
Verwijderen van afgekeurde werkstukken	Optie
Zijdelings omgrijpen van een werkstuk	Optie
Werkstukorientatie in de klauwplaat v/d CNC machine	Optie
Assenbelading	Optie
Klant-specifieke functionaliteiten	Op aanvraag

UNIVERSAL PREMIUM 25/35

Grijpers

2-vingergrijper voor rechthoekige werkstukken	Optie
3-vingergrijper voor ronde werkstukken	Optie
2-vingergrijper voor assenbelading	Optie
Separate grijpers voor ruwe en bewerkte werkstukken	✓
Standaard-airblow-systeem op elke grijper	✓
Werkstukdetectie door middel van open-/dicht controle	✓
Snelwisselsysteem voor uitwisseling van de grijpers	Optie
Snelverstelling van de grijpervingers	✓
Werkstuk-specifieke grijpervingers	Optie
Bewaking wegvallen luchtdruk d.m.v. druksensor op de robotarm	✓

Veiligheid

In-machine-space-functie	✓
Fanuc DCS area in combinatie met Sick-vloerscanner	✓
Schuifdeur voorzien van veiligheidssensoren	✓
Standaardveiligheidshek tussen de machine en de Halter	✓
Automatische servogestuurde deuropener met geïntegreerd veiligheidsmechanisme	Optie
Gesloten veiligheidscircuit	✓

Aansluiting

Elektrische spanning	400 V
Piekverbruik	16 A
Perslucht	6,5 bar

Dimensions

Lengte	1750 mm
Breedte	1434 mm

Hoogte	2220 mm
Totaalgewicht	1110 kg / 1120 kg

Capaciteit

Werkstukdiameter (min - max)	10 mm - 270 mm
Minimumafmeting werkstuk (L x B)	10 mm x 10 mm
Maximumafmeting werkstuk (L x B)	270 mm x 270 mm
Hoogte van werkstuk (min - max)	10 mm - 250 mm
Maximumbelasting robotarm	25 kg / 35 kg
Maximumtotaalgewicht op de roterende beladingstafel	750 kg
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 10-35 mm	176
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-55 mm	136
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-85 mm	68
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-115 mm	40
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-135 mm	24
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-175 mm	18
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-195 mm	14
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-230 mm	10
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-270 mm	6
Werkstuk-specifieke rasterplaat	Optie

Capaciteit voor assenbelading

Werkstukdiameter (min - max)	- / 10 mm - 40 mm
Minimumafmeting werkstuk (L x B)	- / 10 mm x 10 mm
Maximumafmeting werkstuk (L x B)	- / 40 mm x 40 mm
Hoogte van werkstuk (min - max)	- / 250 mm - 450 mm
Maximumgewicht van werkstukken	- / 4,5 kg
Maximumbelasting robotarm	- / 35 kg
Maximumtotaalgewicht op de roterende beladingstafel	- / 750 kg
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 10-35 mm	- / 160
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-55 mm	- / 130
Max. aantal werkstukken bij rasterplaat van 23-85 mm	- / 64

VOORDELEN

De voordelen van de HALTER LoadAssistant voor uw bedrijf zijn enorm. Uit ervaringen van de gebruikers van de HALTER LoadAssistant blijkt, dat deze investering zeer snel (6-18 maanden) terugverdient kan worden.

- ✓ U realiseert veel meer extra output omdat de gerealiseerde spindeluren niet langer uitsluitend gekoppeld zijn aan de reguliere werktijden. Ook binnen de reguliere werktijden realiseert u meer spindeluren, omdat de robot geen pauzes of stilstand kent.
- ✓ U bent in staat sneller in te spelen op onverwachte en kleinere orders, omdat u deze ook met gemak tussendoor kunt uitvoeren.
- ✓ Afname van de productiekosten per uur. De loonkosten van een operator zijn 5 tot 8 keer hoger dan de afschrijvingskosten van de HALTER LoadAssistant.

WERKSTUK-SPECIFIEKE OPLOSSINGEN

Halter's application engineering team kan rasterplaten en speciale grijpervingers ontwerpen voor uw specifieke werkstukken.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com
www.haltercncautomation.nl