

Committed to performance.
Dedicated to deliver.

TURNSTACKER BIG 35/70

- ✓ Pour le tournage
- ✓ Pour le chargement de pièces lourdes
- ✓ Capacités élevées pour des diamètres allant jusqu'à 300 mm
- ✓ Mise en route d'une nouvelle série en moins de 5 minutes
- ✓ Préparation d'une nouvelle série pendant que le robot est en marche

CARACTÉRISTIQUES

Système

Construction industrielle robuste
Table de chargement rotative
Coffrage et protection intégraux
Amovible
Ancrages 3 points à centrage automatique
Bras de robot Fanuc à 6 axes
Bac de récupération pour liquide de refroidissement avec évacuation
Station de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces
Voyant d'état
Interface de machine robot pour chaque machine CNC

HALTER SmartControl

Programmation graphique et intuitive en 12 étapes
Écran tactile
Choix libre de la langue
Entrée en pouces ou mm
Logiciel d'analyse pour occupation machine
Programme de stockage automatique
Nombre de machines CNC à raccorder

✓
✓
✓
par 5 t chariot élévateur, grue
✓
35 kg / 70 kg
✓
Option
Option
✓
✓
21 inch
✓
✓
✓
✓
4

Fonctionnalités standard de HALTER SmartControl

Fonction de déchargement unique en combinaison avec le chargeur de barres
Serrage interne et externe
Chargement de la pièce dans la mâchoire avec ou sans pression
Réglage de la distance du flux d'air
Travail avec orientation de la broche sur la machine CNC
Chargement et déchargement excentrique
Bouton de mise en position d'arrêt du robot

HALTER SmartControl offre les fonctionnalités optionnelles

Fonction de retournement de la pièce pour l'usinage des deux faces
Déchargement de la pièce sur la palette
Déchargement de la pièce dans une position externe fixe, p. ex. courroie de transport
Déchargement du matériau résiduel
Récupération d'une pièce depuis un outil à tourelle
Nettoyage de la pièce à l'extérieur de la machine CNC
Positionnement de la pièce sur le poste de mesure
Retrait des pièces rejetées
Serrage latéral de la pièce
Orientation de la pièce dans la mâchoire de la machine CNC
Fonctionnalités spécifiques au client



TURNSTACKER BIG 35/70

Pinces

Pince à 3 doigts pour pièces rondes	✓
Pinces séparées pour pièces irrégulières et traitées	✓
Soufflage standard sur chaque pince	✓
Détection de pièce par signal ouvert/fermé	✓
Réglage rapide des doigts de pinces	✓
Doigts de préhenseur spécifiques à la pièce	Option
Surveillance de baisse de pression par capteur de pression sur le bras du robot	✓

Sécurité

Fonction In-machine-space	✓
Zone Fanuc DCS combinée au scanner au sol Sick	✓
Porte coulissante avec capteurs de sécurité	✓
Ouverture automatique de de porte avec sécurité intégrée	Option
Circuit de sécurité fermé	✓

Alimentation

Tension	400 V
Consommation	16 A / 32 A
Pression d'air comprimé	6,5 bar

Dimensions

Longueur	2800 mm
Largeur	2250 mm
Hauteur	2220 mm
Poids total	2490 kg / 2800 kg

Capacité

Diamètre de la pièce (mini - maxi)	43 mm - 300 mm
Hauteur des pièces à usiner (mini - maxi)	10 mm - 225 mm
Charge maximale du bras de robot	35 kg / 70 kg
Poids maximum total sur la table de chargement rotative	2750 kg
Hauteur maximale empilable	450 mm
Nombre de positions d'empilage (1 vide)	12
Poids maximum par position	250 kg
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 10 mm	495
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 20 mm	242
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 50 mm	99
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 70 mm	66
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 85 mm	55
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 110 mm	44
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 150 mm	33
Nombre max. de pièces pour une hauteur de pièce de 225 mm	22

AVANTAGES

Le HALTER LoadAssistant offre d'énormes avantages pour votre entreprise. L'expérience des utilisateurs de HALTER LoadAssistant montre que cet investissement peut être récupéré très rapidement (6-18 mois).

- ✓ Vous réalisez beaucoup plus de rendement supplémentaire parce que les heures de broche réalisées ne sont plus exclusivement liées aux heures de travail normales. Vous réalisez également plus d'heures de broche pendant les heures de travail normales, car le robot n'a ni panne ni temps d'arrêt.
- ✓ Vous pouvez mieux répondre aux petites commandes ou aux commandes inattendues, grâce à la rapidité
- ✓ Réduction des coûts de production par heure. Les coûts de main-d'œuvre d'un opérateur sont 5 à 8 fois plus élevés que les coûts d'amortissement du HALTER LoadAssistant.

SOLUTIONS SPÉCIFIQUES AUX PIÈCES

L'équipe d'ingénieurs d'application de Halter peut concevoir des plaques de grille et des doigts de préhension spéciaux pour vos pièces spécifiques.



HALTER
CNC AUTOMATION

T +31 88 015 74 00 • info@haltercnc.com

www.haltercncautomation.com